# ADHESIVO EPOXICO

Hoja Técnica

| ESPECIFICACIONES | | MÉTODO DE PRUEBA | | |
|---|---|---|---|---|
| | | NOM ó NMX | ASTM | ISO |
| No. de componentes | 2 | -- | -- | -- |
| Relación de mezcla<br>Parte A: Parte B | 1:1 en volumen<br>74250: 74000-C | -- | -- | -- |
| Rendimiento teórico (@ 10 mil) | 3.80 $m^2$/L mínimo | -- | -- | -- |
| Acabado | Brillante | -- | -- | -- |
| Adherencia | 3000 psi mínimo | NMX-U-065-SCFI-2011 | D-4541 | -- |
| Espesor seco recomendado | 10 mil – 15 mil | -- | D-7091 | -- |
| Espesor húmedo recomendado | 10 mil – 15 mil | -- | D-4414 | 2808 |
| Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F) | 1.200 g·$cm^{-3}$ – 1.350 g·$cm^{-3}$ | NMX-C-454-ONNCCE-2007 | D-1475 | 2811-1 |
| Viscosidad (Brookfield) 25°C (77°F) | 25000 cps mínimo | NMX-U-038-SCFI-2012 | D-2196 | -- |
| Resistencia a la temperatura | Continua 66°C (150.8°F)<br>No continua 90°C (194°F) | -- | -- | -- |
| Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F) | 6 h máximo | NMX-C-427-ONNCCE-2003 | D-1640 | 9117-1 |
| Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F) | 24 h máximo | NMX-C-427-ONNCCE-2003 | D-1640 | 9117-1 |
| Sólidos en peso de la mezcla | 97% mínimo | NMX-C-425-ONNCCE-2003 | D-2369 | 3251 |
| Sólidos en volumen de la mezcla | 96% mínimo | NMX-C-425-ONNCCE-2003 | D-2697 | 2381<br>3233 |
| Vida de mezcla @ 25°C (77°) | 30 min máximo | -- | -- | -- |

## Características

Adhesivo Epoxico, elaborado a base resinas epóxicas y poliamidas modificadas que ofrecen alta resistencia mecánica, con excelente resistencia química.

## Usos

Por su capacidad de adherencia, se recomienda para unir estructuras metálicas, metal-concreto, juntas estructurales, reforzar fibra de vidrio, etc.

Aplicación recomendable en industria de la construcción, talleres, industria metalmecánica, diseño arquitectónico.

## Sistemas

| Sistema | Descripción |
|---|---|
| 1 | ADHESIVO EPOXICO |
| 2 | ADHESIVO EPOXICO + ACABADO EPOXICO |
| 3 | ADHESIVO EPOXICO + ACABADO POLIURETANO |

## Preparación de la superficie

La superficie por recubrir deberá estar limpia y seca, libre de aceites, grasa, polvo. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado).

Acabados antiguos; eliminar cualquier capa de pintura o recubrimiento. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado).

## Aplicación

El producto es suministrado en dos componentes, base y catalizador en relación de 1 a 1 en volumen, con agitación incorporar perfectamente el componente A, agregar el componente B y mezclar perfectamente evitando atrapar aire.

El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 43°C (109.4°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Una vez preparada la mezcla, aplique directamente sobre las superficies que desea unir o reforzar, procurando que no se muevan en lo que endurece el adhesivo.

## Colores

Amarillo, Blanco

## Equipo de aplicación

**Brocha**

**Llana dentada**

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente MT-571.

## Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

## Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

## Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para más información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.