CFE-A14

ACABADO EPOXI-POLIAMIDA 100% SÓLIDOS (2024)

Hoja Técnica

Especificación CFE D8500-02 *"Recubrimientos anticorrosivos"* **2024**

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla Parte A: Parte B	1:1 en volumen 72xxx : 72014-C	--	--	--
Adelgazador	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	39.3 m^2/L	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	100 – 125 mil	--	D-7091	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	100 – 125 mil	--	D-4414	2366 2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	1.450 – 1.750 g·cm^{-3}	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	3 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	48 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	100% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	100% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	1 h	--	--	--

Características

Recubrimiento de espesores gruesos, con excelente resistencia a derivados del petróleo, a la inmersión continúa en agua dulce y salada, al golpe constante de ésta en zonas de mareas y oleajes. Puede usarse también en superficies sujetas a condensaciones constantes. Consta de dos componentes en una relación de mezcla de una parte del componente epóxico por una del componente poliamídico en volumen (1:1).

Usos

Este recubrimiento se recomienda para aplicarse sobre superficies metálicas de hierro y acero previa limpieza de preferencia con chorro de abrasivo tipo comercial; en caso contrario, podrá efectuarse la limpieza con herramientas manuales. Se puede aplicar bajo el agua.

Preparación de la superficie

La superficie sobre la que se vaya a aplicar este recubrimiento requiere, como mínimo, previa limpieza con abrasivos a presión acabado comercial CFE-PAC. Para mantenimiento preparación manual, motorizada CFE-PMA o CFE-PMO.

Aplicación

Se debe aplicar por medios manuales antes de una hora de efectuada la mezcla de los componentes. No debe usarse adelgazador. Para aplicar el material se recomienda el uso de una llana o unos guantes gruesos de hule. Es muy recomendable el uso constante de agua para un mejor manejo del A-14. Para trabajos bajo el agua, sólo se introduce el material mezclado en pastas y se esparce sobre la superficie por cubrir.

Colores

Verde.

Equipo de aplicación

Aplicación con Brocha	
Clave	**Brocha**
CFE-AB	De VilBiss

Aplicación con Espátula	
Clave	**Brocha**
CFE-AE	De VilBiss

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.