CFE-A16

REVESTIMIENTO EPOXI-POLIAMIDA CON FIBRA DE VIDRIO (2024)

Hoja Técnica

Especificación CFE D8500-02 *"Recubrimientos anticorrosivos"* **2024**

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	3	--	--	--
Relación de mezcla Parte A : Parte B : Parte C	1:0.11:2.5 en volumen 75060 : 75060-C : PM-146	--	--	--
Adelgazador	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	38.5 m^2/L	--	--	--
Acabado	Semi-brillante	--	--	--
Adherencia (en sistema)	--	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco por capa recomendado	1.6 mm p/capa	--	D-7091	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	1.6 mm p/ capa	--	D-4414	2366 2808
Densidad @ 25°C (77°F)	1.850 g·cm^{-3} mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C (77°F)	100 cps – 300 cps	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	3 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	20 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	96% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	87% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	30 min	--	--	--

Características

Recubrimiento de tipo epóxi- poliamida, que consta de 3 componentes en una relación de mezcla de una parte del componente A por 0.11 partes del componente B y 2.5 partes del componente C en masa. Agregar el componente B al componente A y mezclarlos perfectamente; posteriormente agregar paulatinamente el componente C hasta formar una pasta homogénea.

Usos

Este recubrimiento se recomienda para lugares que requieran resistencia a la inmersión en agua de mar y aguas sulfurosas.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	Primario epoxi poliamida CFE-P18 **+** Revestimiento epoxi-poliamida con fibra de vidrio CFE-A16

Preparación de la superficie

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá corresponder al descrito en el punto anterior y estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad. En caso de que la superficie cuente con un primario recurrir al personal técnico experto para la realización de una prueba de solvente.

Aplicación

Se debe aplicar con espátula CFE-AE o brocha CFE-AB únicamente sobre el primario epoxi poliamida CFE-P18 en una capa de 1,6 mm se coloca la fibra de vidrio y se humecta con saturante epoxi poliamida CFE-P18 y finalmente se aplica una capa de 1,6 mm de este revestimiento.

Colores

Bajo especificación CFE L0000-15 “Código de Colores”.

Equipo de aplicación

Aplicación con Brocha

Aplicación con Espátula

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.