

Especificación CFE D8500-02 "Recubrimientos anticorrosivos" 2024

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--
Relación de mezcla	--	--	--	--
Adelgazador	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	26.9 m ² /L mínimo	--	--	--
Acabado	Brillante	--	--	--
Adherencia (en sistema)	--	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco por capa recomendado	2 mil mínimo	--	D-7091	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	2 mil mínimo	--	D-4414	2366 2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	1.45 g·cm ⁻³ mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C (77°F)	--	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	99.9% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	99% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	--	--	--	--

Características

Recubrimiento de tipo epoxi-poliéster 100% sólidos en polvo. El sustrato debe de soportar temperatura de horneado de 200°C (392°F) durante 20 minutos. Presenta caleo.

Usos

Este recubrimiento se recomienda como acabado para interiores o ambientes poco agresivos.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	Orgánico de zinc epoxi-poliámidas CFE-P9 + Acabado epoxi-poliéster en polvo 100% sólidos CFE-A18.
2	Inorgánico de zinc autocurante base solvente CFE-P11 + Acabado epoxi-poliéster en polvo 100% sólidos CFE-A18.
3	Orgánico de zinc éster epóxico CFE-P26 + Acabado epoxi-poliéster en polvo 100% sólidos CFE-A18.

Preparación de la superficie

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá corresponder al descrito en el punto anterior y estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad. En caso de que la superficie cuente con un primario recurrir al personal técnico experto para la realización de una prueba de solvente.

Aplicación

Se debe aplicar utilizando un equipo electrostático, o lecho fluidizado. Se recomienda su aplicación en fábrica.

Colores

Bajo especificación CFE L0000-15 "Código de Colores".

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.