CFE A-27

Epóxico catalizado de alto espesor (2024)

Hoja Técnica

Especificación CFE D8500-02

"Recubrimientos anticorrosivos" 2024

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla Parte A : Parte B	4:1 en volumen 72XXX : 72010-C	--	--	--
Adelgazador	MT-571	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	38.98 m^2/L	--	--	--
Acabado	Brillante	--	--	--
Adherencia	5A	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	4624
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	1.000 g·cm^{-3} mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Espesor seco por capa recomendado	40 mil – 60 mil	--	D-4138	2366 2808
Espesor húmedo por capa recomendado	40 mil – 60 mil	--	D-4414	2808
COV's (VOC's)	74 g/L máximo	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (Unidad Hegman)	2 h mínimo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1210	1524
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	8 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	36 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	96.5% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	97% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	2381 3233

Características

Recubrimiento epoxico catalizado con poliamida resistente a la humedad e inmersión en agua de mar y aguas negras, cuando se utiliza con primario. Consta de dos componentes en una relación de mezcla de 4:1 en volumen.

Usos

Este recubrimiento se recomienda para superficies enterradas sin primario.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	Epóxico catalizado de alto espesor CFE A-27
2	Orgánico de zinc epoxi-poliamida CFE P-9 **+** Epóxico catalizado de alto espesor CFE A-27
3	Inorgánico de zinc autocurante base solvente CFE P-11 **+** Epóxico catalizado de alto espesor CFE A-27
4	Primario epoxi-amina de altos sólidos CFE P-34 **+** Epóxico catalizado de alto espesor CFE A-27

Preparación de la superficie

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá corresponder al descrito en el punto anterior y estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad. En caso de que la superficie cuente con un primario recurrir al personal técnico experto para la realización de una prueba de solvente.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. Aplicar a una humedad relativa menor al 80%, temperatura ambiente de 10°C a 40°C (50°F to 104°F) y temperatura del sustrato de 5°C a 40 °C (41°F to 104°F).

Colores

Bajo especificación CFE L000-15 “Código de Colores”.

Equipo de aplicación

Aplicación con Rodillo
Aplicación con Airless
Relación de la bomba: 65 : 1

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80 %.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.