

Especificación CFE D8500-02

Recubrimientos anticorrosivos" 2024'

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla	4.83 : 1 en volumen	--	--	--
Adelgazador	MT-170	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	37 m ² /L mínimo	--	--	--
Acabado	Semi-brillante	--	--	--
Adherencia (en sistema)	3A	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco por capa recomendado	245 mil	--	D-7091	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	260 mil	--	D-4414	2366 2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	1.400 g·cm ⁻³ 1.470 g·cm ⁻³	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C (77°F)	5500 cps mínimo	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	2 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	12 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	95% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	93% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	1 h	--	--	--

Características

Sellador para uniones entre acero – concreto. Se puede aplicar a espesores hasta de 6 mm en una sola capa, consta de 2 componentes en una relación de mezcla de 4.83 partes del componente A por una del componente B en volumen.

Usos

Se puede utilizar para juntas de concreto o de acero en superficies horizontales.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	Primario epoxi-cicloalifático de altos sólidos CFE-P33 + Acabado elastómero de poliuretano CFE-A33.
2	Primario epoxi-amina de altos sólidos CFE-P34 + Acabado elastómero de poliuretano CFE-A33.
3	Epoxico autoimprimante altos sólidos CFE-A3 + Acabado elastómero de poliuretano CFE-A33.

Preparación de la superficie

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá corresponder al descrito en el punto anterior y estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad. En caso de que la superficie cuente con un primario se debe de realizar una limpieza mecánica o manual mecánica.





Aplicación

Se debe aplicar con espátula CFE-AE o brocha CFE-AB únicamente sobre los primarios correspondientes en una capa y un espesor según la separación entre el metal y el concreto.

Colores

Gris.

Equipo de aplicación

Aplicación con brocha

Aplicación con espátula

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-170.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C (104°F) y humedad relativa no mayor de 80 %.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.