CFE-P11

PRIMARIO INORGÁNICO DE ZINC AUTOCURANTE BASE SOLVENTE (2024)

Hoja Técnica

Especificación CFE D8500-02

"Recubrimientos anticorrosivos" ***2024***

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla Parte A: Parte B	3:1 en volumen 60901-P : 60901-PP	--	--	--
Adelgazador	MT-586	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	24.8 m^2/L mínimo	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--
Adherencia	3A	--	D-3359	--
Espesor seco recomendado	2 mil – 3 mil	--	D-7091	2366 2808
Espesor húmedo recomendado	7 mil – 11 mil	--	D-4414	2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	2.500 g·cm^{-3} mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C (77°F)	880 cps mínimo	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	1 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	4 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	81.5% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	63% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	2381 3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	8 h	--	--	--

Características

Recubrimiento sumamente duro y resistente a la abrasión, con excelente resistencia a la mayoría de los solventes, a los ambientes húmedo, salino y marino, con excepción de hidrocarburos clorados en presencia de humedad.

Usos

Este recubrimiento se recomienda como primario de un sistema, dependiendo de las condiciones ambientales. Si se emplea solo no se recomienda para inmersión en soluciones acuosas sin complementarlo con protección catódica. Para evitar la gelación al momento de efectuar la mezcla, deberá evitarse que los componentes estén expuestos al sol o cualquier otra fuente de calor.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	Primario inorgánico de zinc autocurante base solvente CFE-P11 **+** Epoxi poliamida CFE-A2.
2	Primario inorgánico de zinc autocurante base solvente CFE-P11 **+** Epóxico altos sólidos CFE-A3.
3	Primario inorgánico de zinc autocurante base solvente CFE-P11 **+** Epoxi-poliéster en polvo 100% sólidos CFE-A18.
4	Primario inorgánico de zinc autocurante base solvente CFE-Polisiloxano CFE-A24.
5	Primario inorgánico de zinc autocurante base solvente CFE-P11 **+** Epóxico catalizado de alto espesor CFE-A27.
6	Primario inorgánico de zinc autocurante base solvente CFE-P11 **+** Epóxico altos sólidos CFE-A3 + Poliuretano modificado altos solidos CFE-A29.

Preparación de la superficie

Requiere como mínimo, abrasivos a presión a metal casi blanco CFE-PACB.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (39.2°F) o superior a 43°C (109.4°F). Aplicar a humedades relativas altas para mayor curado.

Colores

Gris verdoso.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-586.

Relación de dilución con base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-586.
Aspersión con equipo convencional	En caso necesario utilizar de un 10% de adelgazador MT-586.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor a 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.