CFE-P12

PRIMARIO ALUMINIO OLEORRESINOSO (2017)

Hoja Técnica

Especificación CFE D8500-02 *"Recubrimientos anticorrosivos"* **2017**

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--
Relación de mezcla Parte A	-- 84906	--	--	-- --
Adelgazador	MT-530	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	18 m^2/ L mínimo	--	--	--
Acabado	Metálico	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco recomendado	0.6 mil – 1 mil	--	D-4138	2366
Espesor húmedo recomendado	1.32 mil – 2.2 mil	--	D-4414	2808
Densidad @ 25°C (77°F)	0.980 g·cm^{-3} mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C (77°F)	200 cps – 300 cps	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	8 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso	57% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen	45% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	--	--	--	--

Características

Primario oleorresinoso resistente a temperaturas hasta de 310°C (590°F). Únicamente de color aluminio. Cura a temperatura ambiente.

Preparación de la superficie

Requiere como mínimo, manual CFE-PMA, motorizada CFE-PMO, o preparación con abrasivos a presión grado comercial CFE-CA o CFE-SA.

SSPC	ISO	NACE	Descripción
SP 2. Limpieza con herramienta manual	St 2	-	Método recomendado en la preparación de superficies cuando la naturaleza y magnitud del trabajo sea tal, que resulte incosteable la utilización de algún otro método. Este método es lento.
SP 3. Limpieza con herramienta de fuerza	St 3	-	Método de preparación de superficies para la remoción de sustancias contaminantes y/o recubrimientos. No elimina contaminantes fuertemente adheridos a las superficies. Este método se realiza en un 50% más rápido que la preparación manual y tiene riesgo de pulir la superficie.
SP 6. Limpieza con abrasivo Comercial	Sa 2	No. 3	Es el más recomendable y rápido para la preparación de superficies. Remueve casi todas las sustancias contaminantes. Su costo es proporcional al grado de preparación requerido.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85% o cuando la temperatura del sustrato sea mayor de 3°C (37.4°F) por encima de la temperatura de rocío.

Colores

Aluminio.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

Aplicación con Brocha

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-530.

Relación de dilución con base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	N/A
Aspersión con equipo	N/A
Aplicación con brocha	N/A

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.