CFE-P19

PRIMARIO FOSFATO DE ZINC EPOXI-POLIAMIDA (2024)

Hoja Técnica

Especificación CFE D8500-02 *"Recubrimientos anticorrosivos"* ***2024***

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla Parte A : Parte B	3:1 en volumen 75XXX-P : 75040-C	--	--	--
Adelgazador	MT-380	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	28 m^2/L mínimo	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--
Adherencia (en sistema)	5 B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco por capa recomendado	4 mil – 6 mil	--	D-7091	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	5.5 mil – 8.0 mil	--	D-4414	2366 2808
Densidad @ 25°C (77°F)	1.470 g·cm^{-3} mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C (77°F)	4000 cps mínimo	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	2 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	84.75% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	74.27 % mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	8 h	--	--	--

Características

Recubrimiento de tipo epoxi- poliamida, resistente a ambientes poco agresivos, consta de dos componentes en una relación de mezcla de 3 partes del componente epóxico E por una parte del componente poliamídico P en volumen (3:1).

Usos

Este recubrimiento se recomienda para usarse en estructuras de acero en ambientes poco agresivos.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	Primario fosfato de zinc epoxi-poliamida CFE-P19 **+** Poliuretano modificado de altos solidos CFE-A29.
2	Primario fosfato de zinc epoxi-poliamida CFE-P19 **+** Epóxico altos sólidos CFE-A3 + Poliuretano modificado de altos solidos CFE-A29.
3	Primario fosfato de zinc epoxi-poliamida CFE-P19 **+** Epoxi-poliamida CFE-A2.
4	Primario fosfato de zinc epoxi-poliamida CFE-P19 **+** Epóxico altos sólidos CFE-A3.
5	Primario fosfato de zinc epoxi-poliamida CFE-P19 **+** Acrílico carboxilado CFE-A23.
6	Primario fosfato de zinc epoxi-poliamida CFE-P19 **+** Polisiloxano CFE-A24.

Preparación de la superficie

Requiere como mínimo, abrasivos a presión grado comercial CFE-PAC.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85% o cuando la temperatura del sustrato sea mayor de 3°C (5°F) por encima de la temperatura de rocío.

Colores

Rojo óxido.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

Aplicación con Brocha

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-380.

Relación de dilución con base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-380.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-380.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-380.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.