CFE-P21

PRIMARIO VINIL EPOXI-FOSFATO DE ZINC-ÓXIDO (2024)

Hoja Técnica

Especificación CFE D8500-02 *"Recubrimientos anticorrosivos"* ***2024***

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--
Relación de mezcla Parte A	-- 15XXX-P	--	--	--
Adelgazador	MT-383	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	9.1 m^2/L mínimo	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--
Adherencia en sistema	4 B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco recomendado	1.5 mil – 2 mil	--	D-7091	2178
Espesor húmedo recomendado	8 mil – 12 mil	--	D-4414	2366 2808
Densidad @ 25°C (77°F)	1.110 g·cm^{-3} mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	4624
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C (77°F)	600 cps – 1200 cps	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	1.5 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	4 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso	41% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen	23.1% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	--	--	--	--

Características

Recubrimiento de tipo vinil epóxi, inhibidor de corrosión, compatible con acabados vinílicos y epóxicos.

No contiene plomo.

Usos

Este recubrimiento se recomienda para mantenimiento y para superficies galvanizadas.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	Primario vinil epoxi-fosfato de zinc oxido CFE-P21 **+** Epoxi-poliamida CFE-A2.
2	Primario vinil epoxi-fosfato de zinc **+** oxido CFE-P21 **+** Epóxico altos sólidos CFE-A3.
3	Mordentador para acero galvanizado CFE-P17 **+** Primario vinil epoxi-fosfato de zinc **+** oxido CFE-P21.

Preparación de la superficie

Requiere como mínimo, preparación manual CFE-PMA o motorizada CFE-PMO para superficies de acero. Para superficies galvanizadas nuevas aplicar CFE-P17.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85% o cuando la temperatura del sustrato sea mayor de 3°C (5°F) por encima de la temperatura de rocío.

Colores

Rojo óxido.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

Aplicación con Brocha

Aplicación con Rodillo

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-383.

Relación de dilución con base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesario máximo un 10% de adelgazador MT-383.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-383.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-383.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.