CFE-P23

PRIMARIO FOSFATO DE ZINC ALQUIDAL ÓXIDO (2024)

Hoja Técnica

Especificación CFE D8500-02

"Recubrimientos anticorrosivos" ***2024***

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--
Relación de mezcla Parte A	-- 24XXX-P	--	--	--
Adelgazador	MT-530	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1mil)	15.75 m^2/L mínimo	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--
Adherencia	5 B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco recomendado	2 mil – 3 mil	--	D-7091	2178
Espesor húmedo recomendado	6 mil – 9 mil	--	D-4414	2366 2808
Densidad @ 25°C (77°F)	1.300 g·cm^{-3} – 1.360 g·cm^{-3}	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C (77°F)	300 cps – 680 cps	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	1 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	4 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso	61% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen	39% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	--	--	--	--

Características

Recubrimiento de tipo alquidal, resistente a ambientes poco agresivos, recomendado para interiores, no resiste ácidos, álcalis, solventes y temperatura mayor a 80ºC (176°F), consta de un solo componente.

Usos

Este recubrimiento se recomienda para usarse en estructuras de acero en ambientes poco agresivos.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	Primario fosfato de zinc alquidal óxido CFE-P23 **+** Alquidálico CFE-A1

Preparación de la superficie

Requiere como mínimo, preparación manual CFE-PMA o motorizada CFE-PMO.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85% o cuando la temperatura del sustrato sea mayor de 3°C (5°F) por encima de la temperatura de rocío.

Colores

Rojo óxido.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

Aplicación con Brocha

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-530.

Relación de dilución con base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-530.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-530.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-530.
* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.	

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.