CFE-P9

PRIMARIO ORGÁNICO DE ZINC EPOXI-POLIAMIDA (2024)

Hoja Técnica

Especificación CFE D8500-02

"Recubrimientos anticorrosivos" **2024**

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla	4:1 en volumen	--	--	--
Adelgazador	MT-571	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	28.1 m^2/L mínimo	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--
Adherencia (en sistema)	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Cámara salina (en sistema)	2000 h mínimo		B-117	B-117
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	3.0 g·cm^{-3} mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Espesor seco recomendado	3.0 mil	--	D-7091	2178
Espesor húmedo recomendado	5.0 mil	--	D-4414	2366 2808
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C (77°F)	4600 Cps mínimo	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
COV's (VOC's)	249 g/L máximo	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Resistencia a la temperatura	En seco 170°C	--	--	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	0.5 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	3 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	91.7% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	71.5% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de Mezcla @ 25°C (77°F)	8 h	--	--	--

Características

El CFE-P9 un recubrimiento elaborado a base de resinas epóxicas y poliamida, gracias a su contenido de zinc con una pureza de 98.5% provee protección catódica al acero de manera similar al galvanizado por inmersión en caliente; además de que provee una protección por un tiempo prolongado en áreas contaminadas con productos químicos debido a su permanente acción neutralizante.

Usos

Este recubrimiento se recomienda para utilizarse sobre superficies metálicas.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	Primario orgánico de zinc epoxi-poliamida CFE-P9 **+** Epoxi poliamida CFE-A2.
2	Primario orgánico de zinc epoxi-poliamida CFE-P9 **+** Epóxico altos sólidos CFE-A3.
3	Primario orgánico de zinc epoxi-poliamida CFE-P9 **+** Acabado epoxi-poliéster en 100% solidos CFE A-18.
4	Primario orgánico de zinc epoxi-poliamida CFE-P9 **+** Epóxico altos solidos autoimprimante CFE A-21.
5	Primario orgánico de zinc epoxi-poliamida CFE-P9 **+** Acrílico carboxilado CFE A-23.
6	Primario orgánico de zinc epoxi-poliamida CFE-P9 **+** Acabado de polisiloxano CFE A-24.
7	Primario orgánico de zinc epoxi-poliamida CFE-P9 **+** Epóxico catalizado de alto espesor CFE A-27.
8	Primario orgánico de zinc epoxi-poliamida CFE-P9 **+** Poliuretano modificado de altos solidos CFE A-29.

Preparación de la superficie

Requiere como mínimo, abrasivos a presión a metal casi blanco CFE-PACB.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. Aplicar a una humedad relativa menor al 80%, temperatura ambiente de 10°C a 40°C (50 - 104°F) y temperatura del sustrato de 5°C a 40°C. (41 - 104°F).

Colores

Café rojizo y Gris.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

Aplicación con Brocha

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-571.

Relación de dilución con base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-571.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-571.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-571.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.