ESMALTE EN AEROSOL

ESMALTE SECADO RÁPIDO

Hoja Técnica

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--
Relación de mezcla Colores: Transparente:	-- PM-1XXX PM-3001	--	--	--
Adelgazador	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	6.0 m^2/lt mínimo	--	--	--
Acabado	Brillante	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
Espesor seco recomendado	0.5 mil – 1 mil	--	B-499	--
Espesor húmedo recomendado	2 mil – 2.5 mil	--	D-4414	2366 2808
Densidad @ 25°C (77°C)	0.900 g·cm^{-3} mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Copa Ford #4) @ 25°C (77°F)	14 s – 20 s	NMX-U-038-SCFI-2012	D-1200	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	15 min máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado a duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso	23% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3251
Sólidos en volumen	15% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	2381 3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	--	--	--	--

Características

Recubrimiento elaborado a base de resinas de secado rápido, solventes aromáticos y aditivos; Es un recubrimiento libre de grumo e impurezas. Es un producto que en una pasada forma un acabado flexible, de buena dureza y retención de brillo. Por su envasado en aerosol lo hace practico para aplicar y de fácil uso en cualquier situación.

Usos

Este recubrimiento está diseñado para dar acabados finales y rotulación en superficies de fierro, en donde se requiera de un producto de fácil aplicación y secado rápido.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	AEROSOL DE SECADO RAPIDO (Aplicable directo a metal, sobre primarios y/o acabados).

Preparación de la superficie

Para lograr una buena adherencia se requiere que la superficie a recubrir esté libre de contaminantes, como silicón, aceites, grasas, residuos de fundición, abrasivos, etc. ya que de lo contrario se puede presentar mala adherencia del recubrimiento, además de reducir el desempeño del mismo. El éxito de cualquier recubrimiento en la resistencia a ambientes corrosivos depende de la preparación de la superficie, cuanto más completa sea esta, mejor es el desempeño y la resistencia de los recubrimientos.

Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Regular	No recomendado	ASTM G-20
Alcalis	Regular	No recomendado	ASTM G-20
Solventes	Regular	No recomendado	ASTM G-20
Sales	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Agua	Bueno	No recomendado	ASTM G-20

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.