PEMEX RA-26

ACABADO EPÓXICO CATALIZADO ALTOS SÓLIDOS

Hoja Técnica

PEMEX No. 4.411.01 *"Recubrimientos para protección anticorrosiva"*

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA			
		PEMEX 4.411	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--	--
Relación de mezcla Parte A : Parte B	2:1 en volumen 75XXX : 75026-C	--	--	--	--
Adelgazador	MT-380/MT-571	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	22 m^2/L mínimo	4.19	--	--	--
Acabado	Semi-brillante	--	--	--	--
Adherencia	3A	--	--	D-3359	--
Espesor seco por capa recomendado	5 mil – 6 mil	--	--		--
Espesor húmedo por capa recomendado	8 mil – 10 mil	--	--	D-4138	2366 2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	1.350 g·cm^{-3} – 1.450 g·cm^{-3}	MP-7	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C (77°F)	900 cps mínimo	MP-8	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	1 h máximo	MP-1	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	MP-1	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	71% mínimo	--	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	57% mínimo	--	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	2381 3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	8 h	--	--	--	--

Características

Se refiere a un recubrimiento de acabado de altos sólidos a base de resinas epóxicas, solventes y pigmentos (componente epóxico), que endurece por adición de un reactivo químico de resinas poliamídicas, solventes y pigmentos reforzantes (componente poliamídico) envasados por separado, en proporciones de 2 a 1 en volumen.

Usos

Proporciona un acabado duro, con resistencia a excelente a condiciones de exposición a ambientes salinos, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre y marino, a la inmersión continúa en destilados sin tratar, agua potable e interior de tanques de carga de embarcaciones.

Sistemas y condiciones de exposición

Sistema	Descripción	Condiciones de exposición
1	Primario de zinc 100% inorgánico poscurado RP-3 + Acabado epóxico catalizado de altos sólidos RA-26.	Ambiente Húmedo y Ambiente marino.
2	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante base acuosa RP-4A + Acabado epóxico catalizado de altos sólidos RA-26.	Ambiente Húmedo, Ambiente con o sin salinidad y gases derivados del azufre y Ambiente marino.
3	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante base solvente RP-4B + Acabado epóxico catalizado de altos sólidos RA-26.	Ambiente Húmedo, Ambiente con o sin salinidad y gases derivados del azufre y Ambiente marino.
4	Primario epóxico catalizado RP-6 + Acabado epóxico catalizado de altos sólidos RA-26.	Ambiente húmedo, Ambiente con o sin salinidad y gases derivados del azufre, Ambiente marino, Exposición al agua cruda y tratada (interior de tanques), Exposición a gasolina dulce (interior de tanques de almacenamiento), Exposición a gasolina amarga (interior de tanques de almacenamiento) e interior de tanques de embarcaciones.

Preparación de la superficie

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá corresponder al descrito en el punto anterior y estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (39.2°F) o superior a 43°C (109.4°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

Bajo especificación de la norma correspondiente.

RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico		
Acido clorhídrico al 5%	Pasa	ASTM G-20
Hipoclorito de sodio al 5%	Pasa	ASTM G-20
Sosa caústica al 5%	Pasa	ASTM G-20
Agua destilada	Pasa	ASTM G-20
Gasolinas sin tratar (amargos)	Pasa	
Kerosina sin tratar (amarga)	Pasa	ASTM G-20

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-380/MT-571.

Relación de dilución en base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-380/MT-571.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-380/MT-571.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80 %.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.