PEMEX RE-30 TIPO B MODIFICADO

RECUBRIMIENTO ESPECIAL A BASE DE RESINA DE SILICÓN CON PIGMENTO DE ALUMINIO, PARA TEMPERATURAS DE 260°C HASTA 560°C (DE 500°F A 1040°F)

Hoja Técnica

NRF-053-PEMEX-2006

"Sistemas de protección anticorrosiva a base de recubrimientos para instalaciones superficiales"

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA			
		NRF-053 PEMEX	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--	--
Relación de mezcla Parte A	-- 94906-MOD	--	--	--	--
Adelgazador	--	--	--	--	--
Rendimiento teórico @ (1 mil)	15 m^2/L mínimo	8.3.2	--	--	--
Acabado	Metálico	--	--	--	--
Adherencia (en sistema)	3 A	Tabla 16	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco recomendado	Sistema 9 1 mil - 1.5 mil	Tabla14	--	D-7091	2178
Espesor húmedo recomendado	Sistema 9 2.5 - 4.0 mil	8.7.2	--	D-4414	2366 2808
Densidad @ 25°C (77°F)	1.040 $g \cdot cm^{-3}$ - 1.120 $g \cdot cm^{-3}$	--	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Copa Ford) @ 25°C (77°F)	14 s a 27 s	--	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	8 h máximo	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 250°C(482°F)	1 h máximo	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso	47% mínimo	--	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen	38% mínimo	Tabla 14	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	--	8.6.3	--	--	--

Nota: Secado de oreo por 0.50 horas. Posteriormente curado de 1.0 hora @250ºC (482°F)

Características

Excelente inhibidor de corrosión en temperaturas altas soportando hasta 800°C (1472°F) en forma intermitente. Proporciona buena protección a chimeneas y hornos. Libre de plomo y resistente a vapores de agua.

Sistemas y Usos Aplicables

Sistema	Descripción	Usos
9	Recubrimiento de resina de silicón con pigmento de aluminio PEMEX RE-30 TIPO B MODIFICADO.	Recomendable para temperaturas de 260°C hasta 560°C (de 500°F a 1040°F). Puede incluir una capa de primario inorgánico de zinc para evitar la corrosión bajo película.

Preparación de la superficie

La superficie sobre la que se vaya a aplicar este recubrimiento requiere, como mínimo, previa limpieza con abrasivos a presión acabado cercano a metal blanco.

SSPC	ISO	NACE	Descripción
SP-5: Limpieza a metal blanco	Sa 3	1	Remover toda corrosión y contaminación visible, escama de laminación, pintura y cualquier material extraño hasta 100%.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85% o cuando la temperatura del sustrato sea mayor de 3°C (37.4°F) por encima de la temperatura de rocío.

Colores

Aluminio.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-571.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.