PEMEX RP-10 MODIFICADO

EPÓXICO ADUCTO-AMINA DE DOS COMPONENTES

Hoja Técnica

NRF-053-PEMEX-2006

'Sistemas de protección anticorrosiva a base de recubrimientos para instalaciones superficiales"

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA			
		NRF-053 PEMEX	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--	--
Relación de mezcla Parte A: Parte B	75109-P-MOD/75019-C-MOD 4 :1 en volumen	--	--	--	--
Adelgazador	MT-490	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1mil)	26.3 m^2/L mínimo	8.3.2	--	--	--
Acabado	Semi-mate	--	--	--	--
Adherencia (en sistema)	3 “A” mínimo	Tabla 16	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco por capa recomendado	Sistema 6 5 - 7 mil	Tabla 14	--	D-7091	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	Sistema 6 7 – 10 mil	8.7.2	--	D-4414	2366 2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	1.500 g·cm^{-3} mínimo	--	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C (77°F)	750 – 3000 cps	--	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	1 h máximo	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	80.0 % mínimo	--	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	65.0 % mínimo	Tabla 14	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	4 h máximo	8.6.3	--	--	--

Características

Recubrimiento que proporciona una película dura con un alto contenido de sólidos por volumen, con una resistencia excelente en interiores de tanques de carga de crudo, agua salada, destilados sin tratar y ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre.

Sistemas y Usos Aplicables

Sistema	Descripción	Usos
6	Primario epóxico-aducto amina de dos componentes RP-10 Modificado **+** Acabado epóxico catalizado aductomina de dos componentes altos sólidos RA-29 Modificado. (Debe aplicarse entre 4 y 12 horas después de aplicar el primario).	Presenta excelente resistencia al crudo, gasolina amarga, agua cruda, salada y tratada. Destilados sin tratar, metanol y aromáticos. Se usa en interiores de tanques y en ambientes húmedos, con o sin salinidad y gases derivados del azufre.

Preparación de la superficie

La superficie sobre la que se vaya a aplicar este recubrimiento requiere, como mínimo, previa limpieza con abrasivos a presión acabado cercano a metal blanco, quedando libre de cualquier residuo de aceite, grasa o polvo.

SSPC	ISO	NACE	Descripción
Sp-5: Limpieza a metal blanco	Sa 3	1	Remover toda corrosión y contaminación visible, escama de laminación, pintura y cualquier material extraño hasta 100%.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

Blanco.

RESISTENCIA QUIMICA		MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico		
Ácidos	Contacto ocasional	ASTM G-20
Álcalis	Contacto ocasional	ASTM G-20
Solventes	Contacto ocasional	ASTM G-20
Sales	Contacto frecuente	ASTM G-20
Agua	Contacto frecuente	ASTM G-20

Equipo de aplicación

Aspersión Airless [1]	
Pistola	**Bomba**
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1
[1] Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)	

Aspersión con equipo convencional [2]		
Pistola	**Tobera**	**Boquilla**
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704
[2] Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)		

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-490.

Relación de dilución en base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless espray	No lleva o en caso necesario máximo un 10% de adelgazador MT-490
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 – 30% de adelgazador MT-490
*Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.	

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para más información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.