PEMEX RP-22

PRIMARIO EPÓXICO RICO EN ZINC DE DOS O TRES COMPONENTES

Hoja Técnica

NRF-053-PEMEX-2006 / ET-053-PEMEX-2019

"Sistemas de protección anticorrosiva a base de recubrimientos para instalaciones superficiales"

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA			
		NRF-053 PEMEX / ET-053-PEMEX	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--	--
Relación de mezcla Parte A: Parte B	4:1 en volumen 75922 : 75092-C	--	--	--	--
Adelgazador	MT-571/MT-800	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1mil)	23 m^2/L mínimo	8.3.2	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--	--
Adherencia (en sistema)	3 “A” mínimo	Tabla 16	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco por capa recomendado	Sistema 3 3 mil – 4 mil Sistema 4 3 mil – 4 mil Sistema 13 3 mil – 4 mil	Tabla 14	--	D-7091	2366 2808
Espesor húmedo por capa recomendado	Sistema 3 6 mil – 8 mil Sistema 4 6 mil – 8 mil Sistema 13 6 mil – 8 mil	8.7.2	--	D-4414	2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	3.000 $g \cdot cm^{-3}$ mínimo	--	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C (77°F)	--	--	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	0.5 h máximo	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	88% mínimo	--	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	59% mínimo	Tabla 14	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	2381 3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	8 h	8.6.3	--	--	--

Características

Recubrimiento con excelente protección anticorrosiva por su contenido de zinc. Resistencia química, a la intemperie y a la abrasión.

Sistemas y Usos Aplicables

Sistema	Descripción	Usos
3	Primario epóxico rico en zinc de dos o tres componentes RP-22 **+** Acabad epóxico catalizado poliamida de dos componentes altas sólidos RA-26 **+** acabado poliuretano acrílico alifático de dos componentes RA-28 Modificado	Excelente protección anticorrosiva a los ambientes más severos. Adecuado para tuberías operando hasta los 93°C continua, interior de instalaciones con aire acondicionado, cubiertas y casetería de embarcaciones, bajo helipuerto etc.
4	Primario epóxico rico en zinc de dos o tres componentes RP-22 **+** Acabado polisiloxano epóxico o acrílico de dos componentes altos sólidos de alta resistencia RA-35.	Resistente a los ambientes severos, equipos y estructuras; el primario de zinc se adhiere electrolíticamente y actúa como ánodo de sacrificio.
13	Primario epóxico rico en zinc de dos o tres componentes RP-22 **+** Acabado poliuretano acrílico alifático de dos componentes RA-28 Modificado.	Recomendado para protección anticorrosiva en ambientes secos, resistente a gases derivados del azufre, ácidos y álcalis, propio para instalaciones exteriores en refinerías, complejos petroquímicos y estructuras exteriores.

Preparación de la superficie

La superficie sobre la que se vaya a aplicar este recubrimiento requiere, como mínimo, previa limpieza con abrasivos a presión acabado cercano a metal blanco.

SSPC	ISO	NACE	Descripción
SP-5: Limpieza a metal blanco	Sa 3	1	Remover toda corrosión y contaminación visible, escama de laminación, pintura y cualquier material extraño hasta 100%.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85% o cuando la temperatura del sustrato sea mayor de 3°C (37.4°F) por encima de la temperatura de rocío.

Colores

Gris.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-571/MT-800.

Relación de dilución con base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso de ser necesario utilizar máximo un 20% de adelgazador MT-571/MT-800.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20% de adelgazador MT-571/MT-800.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.