PEMEX RP-4B ESPECIAL

PRIMARIO DE ZINC 100% INORGÁNICO TIPO AUTOCURANTE, BASE SOLVENTE

Hoja Técnica

PEMEX No. 4.411.01 *"Recubrimientos para protección anticorrosiva"*

ESPECIFICACIONES		CLAVE PEMEX	MÉTODO DE PRUEBA		
			NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--	--
Relación de mezcla Parte A : Parte B	3:1 en volumen 60900-P : 60900-PP	--	--	--	--
Adelgazador	MT-586	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	15 m^2/L mínimo	4.19	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--	--
Adherencia	3A	MP-3	--	D-3359	2409
Espesor seco recomendado	3 mil – 4 mil	--	--	D-7091	--
Espesor húmedo recomendado	8 mil – 10 mil	--	--	D-4414	2366 2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	2.500 g·cm^{-3} – 2.800 g·cm^{-3}	MP-7	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (mezcla) (Copa Ford No. 4) @ 25°C (77°F)	14 s – 16 s	MP-8	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	30 min máximo	MP-1	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	2 h máximo	MP-1	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	80% mínimo	--	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	40% mínimo	--	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	2381 3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	8 h	--	--	--	--

Características

Está constituido por un pigmento de polvo fino de zinc y un vehículo de silicato orgánico parcialmente hidrolizado envasados por separado. Es duro y resistente a la abrasión, con excelentes resistencias a la mayoría de los solventes, a los ambientes húmedos, salinos y marinos, con excepción de hidrocarburos clorados en presencia de humedad. Se considera que la vida de este recubrimiento es menor que la vida del poscurado; sin embargo, se recomienda para instalaciones expuestas a un alto porcentaje de humedad, a salpicaduras y brisa marina al aplicarse. Seca rápidamente arriba de 0°C (32°F) y entre 88 y 99% de humedad relativa. A temperaturas moderadas es insoluble en agua a los 20 minutos de aplicado.

Usos

Se usa como primario de un sistema, dependiendo de las condiciones ambientales. Si se emplea solo no se recomienda para inmersión en soluciones acuosas sin complementario con protección catódica. Para evitar la gelación al momento de efectuar la mezcla, debe evitarse que los componentes estén expuestos al sol o a cualquier otra fuente de calor.

Sistemas y condiciones de exposición

Sistema	Descripción	Condiciones de exposición
1	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante, Base solvente RP-4B ESPECIAL + Acabado epóxico catalizado RA-21	Ambiente húmedo, ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre y Ambiente marino
2	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante, Base solvente RP-4B ESPECIAL + Acabado epóxico catalizado de altos sólidos RA-26	Ambiente húmedo, ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre y Ambiente marino

3	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante, Base solvente RP-4B ESPECIAL + Enlace vinil epóxico modificado RP-7 + Acabado vinílico de altos sólidos RA-22	Ambiente húmedo, ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre, ambiente marino y Exterior de embarcaciones (Cubierta)
4	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante, Base solvente RP-4B ESPECIAL + Enlace vinil epóxico modificado RP-7 + Acabado vinil-acrílico RA-25	Ambiente húmedo, ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre, Ambiente marino y Exterior de embarcaciones (Casetería)

Preparación de la superficie

Este recubrimiento se recomienda para aplicarse sobre superficies metálicas previa limpieza con chorro de abrasivo acabado a metal blanco quedando libre de cualquier residuo de aceite, grasa o polvo.

Aplicación

La aplicación por aspersión deberá efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (39.2°F) o superior a 43°C (109.4°F). Aplicar a una humedad relativa mayor al 70% para mejorar el tiempo de curado.

Colores

Gris.

RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico		
Agua dulce	Pasa	ASTM G-20
Agua de mar	Pasa	ASTM G-20
Metil isobutil cetona	Pasa	ASTM G-20
Tolueno	Pasa	ASTM G-20
Acetato de etilo	Pasa	ASTM G-20
Gasolina dulce	Pasa	ASTM G-20
Metanol	Pasa	ASTM G-20

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-586.

Relación de dilución en base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o, en caso necesario, utilizar de un 5% de adelgazador MT-586.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar un 10% de adelgazador MT-586.

* Para el cálculo de materiales, considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa mayor a 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables; sus vapores son tóxicos; evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.