PEMEX RP-6 MODIFICADO

PRIMARIO EPÓXICO-POLIAMIDA DE DOS COMPONENTES

Hoja Técnica

NRF-053-PEMEX-2006 /ET-053-PEMEX-2019

"Sistemas de protección anticorrosiva a base de recubrimientos para instalaciones superficiales"

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA			
		NRF-053-PEMEX ET-053 PEMEX	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--	--
Relación de mezcla Parte A: Parte B	1:1 en volumen 75XXX-P-MOD : 75030-C-MOD	--	--	--	--
Adelgazador	MT-380 /MT-571	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	27.50 m^2/L mínimo	8.3.2	--	--	--
Acabado	Semi-brillante	--	--	--	--
Adherencia (en sistema)	3A mínimo	Tabla 16	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco por capa recomendado	Sistema 1: 4 mil – 6 mil	Tabla 14	--	D-4138	2366 2808
	Sistema 2: 4 mil – 6 mil		--		
	Sistema 7: 4 mil – 5 mil		--		
Espesor húmedo por capa recomendado	Sistema 1: 6 mil – 9 mil	8.7.2	--	D-4414	2808
	Sistema 2: 6 mil – 9 mil	--	--	--	--
	Sistema 7: 6 mil – 8 mil	--	--	--	--
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	1.500 g·cm^{-3} mínimo	--	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C (77°F)	2000 cps – 6000 cps	--	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	4 h máximo	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	80% mínimo	--	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	70% mínimo	Tabla 14	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	2381 3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	5 h	8.6.3	--	--	--

Características

Recubrimiento de alto contenido de sólidos y bajo contenido de volátiles elaborado a base de resinas epóxicas y pigmentos inhibidores de la corrosión, que endurece por adición de un reactivo químico, componente poliamídico, envasados por separado. La relación de mezcla es de 1 parte componente epóxico y 1 de componente poliamídico en volumen.

Sistemas y Usos Aplicables

Sistema	Descripción	Usos
1	Primario epóxico-poliamida de dos componentes RP-6 Modificado **+** Acabado epóxico catalizado poliamida de dos componentes altos sólidos RA-26 Modificado **+** Acabado poliuretano acrílico-alifático de dos componentes RA-28 Modificado	Proporciona muy buena resistencia a ambientes secos y húmedos salinos, químicos, ácidos y álcalis, el primario contiene inhibidores de corrosión, el intermedio proporciona mayor resistencia y el acabado le da excelente apariencia. Adecuado para instalaciones superficiales en refinerías, complejos petroquímicos, equipos y tuberías de proceso.
2	Primario epóxico catalizado RP-6 Modificado **+** Acabado de poliuretano de dos componentes RA-28 Modificado	Adecuado para áreas de presas de lodos, cuarto de químicos, paquete de líquidos, parte interior de cuartos, patio de tuberías, talleres, barandales y cantiliver's.
7	Primario epóxico poliamida de dos componentes RP-6 Modificado **+** Acabado epóxico catalizado poliamida de dos componentes altos sólidos RA-26 Modificado ó Acabado antiderrapante RE-38.	Resistente a los ambientes húmedos con o sin salinidad, gases derivados del azufre y a los destilados sin trata, gasolina amarga, combustóleo; interior de tanques de embarcaciones y tuberías que operan a bajas temperaturas, pero su resistencia a los aromáticos es pobre.

Preparación de la superficie

La superficie sobre la que se vaya a aplicar este recubrimiento requiere, como mínimo, previa limpieza con abrasivos a presión acabado cercano a metal blanco.

SSPC	ISO	NACE	Descripción
SP-5: Limpieza a metal blanco	Sa 3	1	Remover toda corrosión y contaminación visible, escama de laminación, pintura y cualquier material extraño hasta 100%.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85% o cuando la temperatura del sustrato sea mayor de 3°C (5°F) por encima de la temperatura de rocío.

Colores

Blanco, rojo óxido y gris.

RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico		
Ácidos	Contacto ocasional	ASTM G-20
Álcalis	Contacto ocasional	ASTM G-20
Solventes	Contacto ocasional	ASTM G-20
Sales	Contacto frecuente	ASTM G-20
Agua	Contacto frecuente	ASTM G-20

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-380 /MT-571.

Relación de dilución con base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso de ser necesario utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-380 /MT-571.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 15 - 20% de adelgazador MT-380 /MT-571.

* Para el cálculo de materiales considere 20 - 30% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.