PEMEX RP-7

Primario vinil epóxico modificado

Hoja Técnica

PEMEX No. 4.411.01

"Recubrimientos para protección anticorrosiva"

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA			
		CLAVE PEMEX	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--	--
Relación de mezcla Parte A	No aplica 15XXX	--	--	--	--
Adelgazador	MT-383	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mils.)	9.4 m^2/L mínimo	4.19	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--	--
Adherencia	5B	MP-3	--	D-522 D-1737	--
Lámina pintada	Pasa	MP-3	--	D-522 D-1731	--
Cámara salina	500 horas mínimo	MP-6	--	D-117	9227
Densidad @ 25°C (77°F)	1.130 g/cm^3 mínimo	MP-7	NMX-C-454	D-1475	2811-1
No. de capas (Aplicación por aspersión)	1	--	--	--	--
Espesor seco recomendado	1.0 mils – 1.5 mils	--	--		--
Espesor húmedo recomendado	--	--	--	D-4138	2366 2808
Intemperismo acelerado	500 horas mínimo	MP-5	--	G-23	11507
COV's (VOC's)	670 g/L máximo	--	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	3H – 5H	MP-9	NMX-C-456	D-1210	1524
Retenido en malla U.S. 235	1.5% máximo	MP-10	--	D-185	--
Poder cubriente (por 1 L de recubrimiento)	16 m^2/L mínimo	MP-12	--	D-2805	28199-2
Resistencia a la temperatura	En seco 70°C (158°F)	--	--	--	--
Estabilidad envase cerrado (herméticamente)	24 horas mínimo	MP-2	--	D-869	--
Estabilidad de almacenamiento (hermético)	180 días mínimo	MP-2	--	D-1849	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	0.25 horas máximo	MP-1	NMX-C-427	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	4 horas máximo	MP-1	NMX-C-427	D-1640	9117-1
Sólidos en peso	30% mínimo	--	NMX-C-425	D-2697	3251
Sólidos en volumen	24% mínimo	--	NMX-C-425	D-2697	2381 3233
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C (77°F)	600 – 1200 Cps	MP-8	NMX-U-038	D-2196	--

Características

Se refiere a un primario a base de pigmentos inhibidores de la corrosión, óxido de hierro, inertes y un vehículo vinílico con modificación de un éster epóxico. Se refiere también a una capa de enlace en la misma composición química. Se utiliza para aplicación sobre primarios inorgánicos de zinc. Se proporciona en envase listo para usarse. Tiene una excepcional adherencia, una gran compatibilidad con diversos recubrimientos, excelente capacidad para detener la corrosión bajo película; resistente al ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre e inmersión en agua potable.

Usos

Este recubrimiento debe de usarse sobre superficies metálicas de hierro y acero, previa limpieza con abrasivo con acabado tipo comercial. También se usa como capa liga o enlace sobre primarios inorgánicos de zinc, que se encuentran completamente curados.

Sistemas y condiciones de exposición

Sistema	Descripción	Condiciones de exposición
1	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante base solvente RP-4B + Enlace vinil epóxico modificado RP-7 + Acabado vinílico de altos sólidos RA-22	Ambiente húmedo, Ambiente marino y Exterior de embarcaciones (Cubierta)
2	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante base solvente RP-4B + Enlace vinil epóxico modificado RP-7 + Acabado vinil-acrílico. RA-25	Ambiente húmedo, Ambiente marino y Exterior de embarcaciones (Casetería y de mínima línea de carga a traca de cinta de cubierta)
3	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante base acuosa RP-4A + Enlace vinil epóxico modificado RP-7 + Acabado de poliuretano RA-28	Exterior de embarcaciones (Casetería)
4	Primario de zinc 100% inorgánico autocurante base solvente RP-4B + Enlace vinil epóxico modificado RP-7 + Acabado de poliuretano RA-28	Exterior de embarcaciones (Casetería)

Preparación de la superficie

Este recubrimiento se recomienda para aplicarse sobre superficies metálicas previa limpieza con chorro de abrasivo acabado a metal blanco (L.ch.A.M.B.) o tipo comercial (L.ch.A.M.COM) según corresponda quedando libre de cualquier residuo de aceite, grasa o polvo.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 inches) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85% o cuando la temperatura del sustrato sea mayor de 3°C (37.4°F) por encima de la temperatura de rocío.

RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico		
Hipoclorito de Sodio 5%	Pasa	ASTM G-20
Sosa cáustica 5%	Pasa	ASTM G-20
Agua destilada	Pasa	ASTM G-20
Alcohol etílico	Pasa	ASTM G-20
Amoniaco	Pasa	ASTM G-20

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-383.

Relación de dilución en base al equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-383.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-383.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80 %.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.