PERMANOX AQUACOAT MORTERO UC

URETANO CEMENTICIO

Hoja Técnica

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	4	--	--	--
Relación de mezcla Parte A: Parte B Parte C (Filler) Parte D (Pigmento)	4.000 kg : 4.800 kg 48000 : 48010-C 40.00 kg PM-1082 0.454 kg PM-XXX	--	--	--
Adelgazador	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 6 mm)	4.3 m^2/por juego de 49.254 kg	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--
Adherencia	200 psi mínimo	NMX-U-065-SCFI-2011	D-4541	--
Espesor seco por capa recomendado	6 mm - 7 mm	--	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	6 mm - 7 mm	--	D-4138	2366 2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	2.000 $g \cdot cm^{-3}$ – 2.200 $g \cdot cm^{-3}$	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C (77°F)	--	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	8 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	97% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	94% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	2381 3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	15 min máximo	--	--	--

Características

Recubrimiento PERMANOX AQUACOAT MORTERO URETANO CEMENTICIO de alta resistencia a la abrasión y al impacto, resistente a choques térmicos y a la limpieza con vapor, base agua, 100% sólidos con excelente adherencia sobre concreto, posee la gran ventaja de ser un producto totalmente amigable con el medio ambiente, ya que, al no contener solventes dentro de su formulación, tiene un bajo COV y permite su aplicación en recintos cerrados o donde este restringido el uso de solventes.

Usos

Utilizado principalmente en todo el ramo industrial debido a sus características de alta resistencia al tráfico pesado y diversos productos químicos, detergentes y sanitizantes.

Podrá ser utilizado como producto para la reparación de pisos y cuarteaduras por su alto contenido de sólidos.

Aplicación recomendable en establecimientos comerciales, naves industriales, hoteles, cuartos fríos, salas de exposición, restaurantes, laboratorios, hospitales, industria farmacéutica y alimenticia.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	PERMANOX AQUACOAT MORTERO UC
2	PERMANOX AQUACOAT MORTERO UC + PERMANOX AQUACOAT NIVELAC UC
3	PERMANOX AQUACOAT MORTERO UC + PERMANOX AQUACOAT E o PERMANOX AQUACOAT U

Preparación de la superficie

La superficie a recubrir deberá estar limpia y seca, libre de aceites, grasa, polvo o fibras textiles. Si el concreto es nuevo, deberá haber tenido un tiempo mínimo de fraguado de 4 semanas. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado).

Eliminar acabados antiguos. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado). Haga pruebas de adherencia en una zona representativa antes de la aplicación del recubrimiento.

Aplicación

El producto es suministrado en cuatro componentes, base y catalizador en relación de A: B de 4.000 kg: 4.800 kg, más 40.000 kg de la parte C, que corresponde al filler, y 0.454 kg de parte D, que corresponde al pigmento. Con agitación incorporar perfectamente parte A + parte B a continuación agregar la parte C y D, evitando atrapar aire, agitar de 2 a 3 minutos. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Una vez preparada la mezcla, se vierte directamente en el piso por secciones, de tal manera que pueda distribuirse rápidamente y de forma sincronizada e inmediatamente se extiende el material con la llana pasándola sobre la superficie en la dirección del avance evitando dejar excesos de material y utilizar un rodillo de picos para eliminar las burbujas de aire en la película e inmediatamente después un rodillo de felpa para epóxicos para obtener un acabado uniforme.

IMPORTANTE: El uso tardío o con mucha presión del rodillo puede inducir a la formación de poros en la superficie.

Colores

Negro, Rojo Terracota, Verde, Azul, Crema, Gris Medio y Gris Claro.

*El PERMANOX AQUACOAT MORTERO UC es un material que se fabrica bajo pedido. Diferencias de tono pueden presentarse entre los lotes fabricados. Se recomienda utilizar un solo y único lote para cada obra.

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Bueno	ASTM G-20
Alcalis	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

Equipo de aplicación

- Llana
- Jalador de Aluminio con levas
- Mezclador eléctrico
- Rodillo de picos
- Zapatos de picos

* Para la limpieza de equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-571.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para más información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.