PYROPLASTIC CAB CLEAN

SOLUCIÓN FORMADORA DE PELÍCULA ELÁSTICA HERMÉTICA

Hoja Técnica

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--
Relación de mezcla Parte A	PM-1XXX	--	--	--
Adelgazador	--	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	9.0 m²/L	--	--	--
Acabado	Mate	--	--	--
Adherencia	Desprendible	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	1.0 – 2.0 mil	--	D-7094	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	4.0 – 8.0 mil	--	D-4414	2366 2808
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C (77°F)	500 – 1600 cps	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Densidad @ 25°C (77°F)	0.950 $g \cdot cm^{-3}$ – 0.980 $g \cdot cm^{-3}$	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	10 min máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	--	--	--	--
Sólido en peso	25.00 % mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólido en volumen	23.00 % mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	--	--	--	--

Características

PYROPLASTIC CAB CLEAN es un líquido viscoso que, al aplicarse sobre superficies metálicas, porcelana, vidrio, madera, etc.; forma una película elástica, sin poros, hermética que protege la superficie de rociaduras de pintura, grasas, aceites, raspaduras, corrosión, etc.

Para remover la película basta hacer una pequeña incisión y tirar de la misma para que la película de PYROPLASTIC CAB CLEAN se desprenda sin dañar o dejar residuos en la superficie.

PYROPLASTIC CAB CLEAN se usa en casetas de pintura para protección de techo y paredes, en procesos de pintura en distintos colores; protección de molduras y partes de procesos de pintura; protección de piezas contra oxidación, raspaduras, golpes, etc.

Ataque metales

La velocidad de pérdida de metal en una prueba de inmersión en PYROPLASTIC CAB CLEAN concentrado, durante 24 horas a temperatura ambiente, proyectando a un año lo siguiente:

Metal o aleación	Penetración en mm/año
Acero (1010)	0.00
Acero inoxidable (304)	0.00
Aluminio (2024)	0.00
Latón	0.00
Acero galvanizado	0.00

Colores

Blanco, Naranja y Verde.

Procedimiento de uso

Si hay aceite o grasa en las superficies no habrá suficiente adherencia y la cuberita se caerá. Por tanto, se tienen que limpiar y desoxidar las paredes de gabinete, enjuagar y secar antes de aplicar PYROPLASTIC CAB CLEAN.

Agite y mezcle bien el producto y posteriormente por inmersión, con brocha o pistola de aire, en este caso se recomienda usarse boquilla de 1/8 de pulgada para fluidez continua.

Emplear con el abanico perpendicular y paralelamente a una distancia de 0.30 m (11.81 in) 0.50m (19.68 In) hasta producir una banda uniforme. (La distancia y el abanico se ajusta de acuerdo con el tipo de superficie, es decir; si es plana o con recovecos).

Una vez producida esa banda, la siguiente deberá aplicarse a mínimo un 50% de traslape sobre la anterior y cubrir el área. El PYROPLASTIC CAB CLEAN se aplica a dos manos (cuatro pasadas).

Recomendaciones

El PYROPLASTIC CAB CLEAN es una mezcla combustible. Manipular alejado de fuentes de calor, chispas, flamas abiertas y agentes oxidantes fuertes.

Desecho

Consulte la Hoja de Seguridad.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para más información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.