SUBALOX E AP MODIFICADO

EPÓXICO POLIAMIDA MODIFICADO AUTOPRIMANTE CON FOSFATO DE ZINC

Hoja Técnica

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla Parte A: Parte B	1:1 en volumen 76XXX-AP : 76020-C	--	--	--
Adelgazador	MT-386 ó MT-571	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1mil)	29 m^2/L mínimo	--	--	--
Acabado	Semimate	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
Espesor seco recomendado	8 mil	--	D-7091	2178
Espesor húmedo recomendado	10 mil	--	D-4414	2366 2808
Densidad @ 25°C (77°F)	1.450 g·cm^{-3} – 1.550 g·cm^{-3}	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad @ 25°C (77°F)	5000 cps – 10000 cps	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	8 h mínimo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	85% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	76% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	6 h	--	--	--

Características

El SUBALOX E AP MODIFICADO es recubrimiento epóxico catalizado con poliamidas de alto desempeño el cual puede ser usado como primario ó intermedio a la vez, este recubrimiento fue diseñado para poder aplicarse a superficies con un mínimo de limpieza, garantizando excelente protección anticorrosiva a largo plazo, ya que contiene fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo y aditivos que reaccionan con el óxido firmemente adherido obteniéndose como resultado excelente adherencia y resistencia al medio ambiente, así como un alto rendimiento por su elevado contenido de sólidos.

Usos

El SUBALOX E AP MODIFICADO es recomendado como primario o intermedio para mantenimiento en áreas con altos índices de corrosión como: instalaciones marítimas, exterior e interior de tanques o pipas de agua, tuberías, instalaciones industriales, industria de la construcción y en general para todo lo referente a mantenimiento industrial.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	SUBALOX E AP MODIFICADO
2	SUBALOX E AP MODIFICADO **+** SUBALOX U
3	SUBALOX E AP MODIFICADO **+** SUBALOX U AS
4	SUBALOX E AP MODIFICADO **+** SUBALOX E AS
5	GALVANOX II **+** SUBALOX E AP MODIFICADO **+** SUBALOX U

Preparación de la superficie

Remueva todas las grasas, aceites, óxido, escoria, delaminación suelta, polvo, humedad y otros contaminantes. Requiere usarse limpieza mecánica o manual como mínimo. Si se aplica sobre galvanizado utilice mordentador para evitar problemas de adherencia Si se aplica sobre concreto, limpie la superficie de concreto eliminando pinturas anteriores y cualquier contaminación.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40°C (104°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85% o cuando la temperatura del sustrato sea mayor de 3°C (37.4°F) por encima de la temperatura de rocío.

Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

Aplicación con Brocha

Aspersión con Rodillo

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-386 ó MT-571.

Relación de dilución en base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesario utilizar máximo un 10% de adelgazador MT -386 ó MT-571.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-386 ó MT-571.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-386 ó MT-571.
* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.	

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 27 84.