SUBALOX E MODIFICADO

ACABADO EPÓXICO CATALIZADO POLIAMIDA DE DOS COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS

Hoja Técnica

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla Parte A: Parte B	1:1 en volumen 75XXX-MOD : 75026-C-MOD	--	--	--
Adelgazador	MT-380 / MT-571	--	--	--
Rendimiento teórico (@ 1 mil)	25 m^2/L mínimo	--	--	--
Acabado	Semi-brillante	--	--	--
Adherencia (en sistema)	3 “A” mínimo	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	2409
Espesor seco recomendado	4 mil – 6 mil	--	D-7091	2178
Espesor húmedo recomendado	7 mil – 10 mil	--	D-4414	2366 2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	1.400 $g \cdot cm^{-3}$ – 1.600 $g \cdot cm^{-3}$	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C (77°F)	3000 cps - 6000 cps	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	1 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 h máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	80% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	70% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	5 h	--	--	--

Características

Recubrimiento de acabado de altos sólidos a base de resinas epóxicas, solventes y pigmentos, que endurece por adición de un reactivo químico de resinas poliamídicas, solventes y pigmentos reforzantes. La relación de mezcla del producto es de 1 parte del componente epóxico y 1 del componente poliamídico en volumen.

Usos

Este recubrimiento se recomienda para ser usado en mantenimiento de cualquier tipo de industrias y en especial donde los índices de corrosión son elevados, como la industria petroquímica, marítima, eléctrica, torres de transmisión, subestaciones y todo tipo de acero estructural.

Proporciona un acabado duro, con resistencia excelente a condiciones de exposición a ambientes salinos, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre marino, a la inmersión continúa en destilados sin tratar, agua potable e interior de tanques de carga de embarcaciones.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	SUBOX E + SUBALOX E MODIFICADO
2	SUBOX E MODIFICADO + SUBALOX E MODIFICADO
3	GALVANOX II + SUBALOX E MODIFICADO
4	GALVANOX III + SUBALOX E MODIFICADO
5	GALVANOX X + SUBALOX E MODIFICADO
6	SUBALOX E AP + SUBALOX E MODIFICADO

Preparación de la superficie

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá corresponder al descrito en el punto anterior y estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm (12 in) de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (39.2°F) o superior a 43°C (109.4°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

Según cartas de colores.

RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico		
Ácido clorhídrico al 5%	Pasa	ASTM G-20
Hipoclorito de sodio al 5%	Pasa	ASTM G-20
Sosa cáustica al 5%	Pasa	ASTM G-20
Agua destilada	Pasa	ASTM G-20
Gasolinas sin tratar (amargos)	Pasa	ASTM G-20
Kerosina sin tratar (amarga)	Pasa	

Equipo de aplicación

Aspersión Airless
Presión..... 2400 PSI - 3000 PSI
Manguera..... 3/8" ID
Boquilla…… 0.021" – 0.026"
Filtro..... Malla 60

Aspersión Convencional
Pistola..... Binks 95
Boquilla..... 0.018” – 0.020”
Presión de atomización..... 50 PSI - 60 PSI
Presión del fluido..... 20 PSI - 30 PSI

Aplicación con Brocha
Cerdas de Nylon/polyester o cerdas naturales

Aplicación con Rodillo
Felpa de fibras sintéticas de ¼” x 9”

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-380/MT-571.

Relación de dilución con base en el equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva, o, en caso necesario máximo un 10% de adelgazador MT-380.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-380.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para más información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.