SUBALOX PE

ACABADO POLIÉSTER

Hoja Técnica

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla Parte A: Parte B	2:1 en volumen 68XXX-PE : 68030-C	. --	--	--
Adelgazador	MT-170	--	--	--
Rendimiento teórico @1mils	19.50 m^2/L mínimo	--	--	--
Acabado	Brillante	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
Espesor seco recomendado	2 mils – 3 mils	--		--
Espesor húmedo recomendado	5 mils – 6 mils	--	D-4414	2366 2808
Densidad (mezcla) @ 25°C (77°F)	1.090 g/cm^3 – 1.290 g/cm^3	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C (77°F)	100 cps – 400 cps	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Tiempo de secado al tacto @ 25°C (77°F)	4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro @ 25°C (77°F)	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	62% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	48% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla @ 25°C (77°F)	6 horas	--	--	--

Características

Recubrimiento de dos componentes que brinda un acabado brillante, resistente a la intemperie manteniendo su apariencia brillo y color elaborado de resina poliéster y materiales con bajo contenido de VOC al ser aplicado ofrece una película con buena nivelación, flexibilidad, dureza y brillo. Ideal para diferentes ambientes y atmosferas agresivas con alta humedad y salinidad, sin verse afectado su desempeño. Resistente a la abrasión por lo que puede ser limpiado fácilmente y al ser aplicado posee un amplio rango de condiciones de temperatura para su secado.

Usos

Este recubrimiento puede ser utilizado en plantas químicas, plantas de papel, plataformas, torres de telecomunicación y en cualquier superficie que se encuentre al exterior, donde se requiera que la aplicación tenga un buen brillo, resistencia a la intemperie y atmosferas corrosivas. También puede ser aplicado en tanques y equipo eléctrico especializado.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	GALVANOX II + SUBALOX E AP + SUBALOX PE
2	GALVANOX II + SUBALOX PE
3	SUBOX E AR + SUBALOX PE

Resistencias químicas

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Excelente	Muy Buena	ASTM G-20
Álcalis	Excelente	Muy Buena	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Buena	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

Preparación de la superficie

El sustrato sobre el que se vaya a aplicar requiere una buena limpieza de la superficie, la cual debe estar libre de contaminantes como aceites, grasa, polvo, abrasivos, detergentes, etc. El GALVANOX II debe de estar en íntimo contacto con la base del acero y por lo tanto la preparación de superficie debe ser buena, puede ser con chorro de arena o Sand Blast. Cualquier óxido, pinturas viejas y otros contaminantes pueden aislar el recubrimiento de la base del acero impidiendo la adecuada acción galvánica.
Para superficies de galvanizado realizar la preparación de la superficie de acuerdo a SSPC-SP1 (limpieza con solvente y/o solución jabonosa) y/o SSPC-SP2 (herramienta manual o mecánica).

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (39.2°F) o superior a 43°C (109.4°F). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%, la superficie debe de estar libre de sales de óxido de zinc (sales blancas).

Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless, aspersión con equipo convencional, brocha o rodillo.
Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-170.

Relación de dilución con base en equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-170.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-170.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% o lo necesario de adelgazador MT-170.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40ºC (104°F) y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto, tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control y, en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 55 5650 5089, 55 5650 5238 y 55 5657 2784.