# **AQUACOAT E**

**EPÓXICO BASE AGUA** 

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA			
		NOM ó NMX	ASTM	ISO	
No. de componentes	2				
Relación de mezcla	4:1 en volumen				
Adelgazador	Agua				
Rendimiento teórico (a 1 mils)	15 m²/L mínimo				
Acabado	N/A				
Adherencia	5B		NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	
No. de capas	N/A				
Espesor seco por capa recomendado	4 – 5 mils.			D-7091	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	1.5 – 2.5 mils.		<del></del>	D-4414	2366 2808
Cámara salina	2000 horas mínimo			B-117	9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.45 - 1.60 g/	cm³ mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	3500 Cps. mínimo		NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	
Intemperismo acelerado	N/A			G-23	11507
COV's, (VOC's)	N/A	4	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	5 –	6	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua	90°C			
Resistencia a la temperatura	No continua	110°C			
Tiempo de secado al tacto a 25°C	1 hora m	náximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo		NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25°C	N/A		NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	65% mínimo		NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	40% mínimo		NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	3.5 horas				

#### Características

Acabado de alto desempeño diseñado para poder aplicarse a superficies metálicas, además excelente protección a largo plazo, ya que contiene resinas, pigmentos y aditivos que proporcionan un alta resistencia a la corrosión, obteniéndose como resultado excelente adherencia y resistencia al medio ambiente.

#### Usos

El AQUACOAT E es recomendado como acabado para mantenimiento y/o equipos nuevos en áreas con altos índices de corrosión como:

Instalaciones marítimas, exterior de tanques, tuberías, instalaciones industriales, industria de la construcción, exterior de transformadores y en general para todo lo referente a mantenimiento industrial.





#### **Sistemas**

Sistema	Descripción
1	AQUACOAT EP + AQUACOAT E

## Preparación de la superficie

Remueva todas las grasas, aceites, óxido, escoria de laminación suelta, polvo, humedad y otros contaminantes. Requiere usarse limpieza mecánica o manual como mínimo.

Se recomienda limpieza a metal blanco, para aplicaciones que van a ser expuestas a elevados índices de corrosión, para garantizar una resistencia al medio ambiente excelente.

El producto no se debe aplicar bajo ninguna circunstancia cuando la temperatura de superficie sea mayor a 50°C.

#### **Aplicación**

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 K) o superior a 43°C (316 K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

# Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA	
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	WETODO DE FROEDA	
Ácidos	Bueno	Regular	ASTM G-20	
Alcalis	Excelente	Excelente	ASTM G-20	
Solventes	Excelente	Bueno	ASTM G-20	
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20	
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20	



# Equipo de aplicación

Aspersión Airless <sup>(1)</sup>				
Pistola	Bon	Bomba		
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514	Qfa 514 32:1		
(1) Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)				
	(2)			
Aspersión con equipo conv	encional (2)			
Pistola	Tobera	Boquilla		
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704		
(2) Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro inte	rior (D.I.)			
Aplicación con Bro	cha			
Brocha				
De VilBiss				
Aplicación con	Rodillo			
Rodillo				
De VilBiss				

<sup>\*</sup> Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar agua.

## Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente	
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de agua.	
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de agua.	
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de agua.	
* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.		

# Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

## Seguridad de manejo

Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

# **AQUACOAT E**



#### **Observaciones**

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.