

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA		
	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--
Adelgazador	MT-580	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	20 m ² /L mínimo	--	--
Acabado	Mate	--	--
Adherencia	4B mínimo	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359
No. de capas	2	--	--
Espesor seco por capa recomendado	1.5 – 2 mils.	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	3 mils.	--	D-4414
Cámara salina	1500 horas mínimo	--	B-117
Densidad (mezcla) a 25°C	2.50 g/cm ³ mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	3800 cps mínimo	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196
Finura o fineza (unidad Hegman)	3H máximo	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210
Resistencia a la temperatura	Continua	170°C	--
	No continua	200°C	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	0.7 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Tiempo de secado al duro a 25°C	1 hora máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Sólidos en peso de la mezcla	85% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369
Sólidos en volumen de la mezcla	51% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697

Características

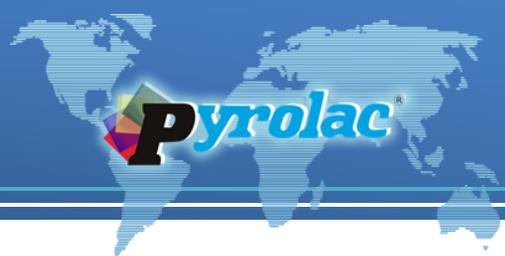
El GALVANOX III es un primario orgánico rico en zinc mono componente que ofrece una excelente resistencia a la corrosión debido a la protección galvánica que tiene sobre el sustrato.

El GALVANOX III debe estar en íntimo contacto con la base de acero y por lo tanto la preparación de superficie debe ser buena, esta puede ser con chorro de arena o sand blast. Cualquier óxido, pintura vieja y otros contaminantes pueden aislar el recubrimiento de la base del acero impidiendo la adecuada acción galvánica.

Usos

Este recubrimiento es altamente recomendado para todo tipo de acero estructural, en tanques y contenedores de productos químicos, torres de transmisión, instalaciones portuarias, tubos y soportes, plataformas, enrejados, transformadores, tolvas de molinos y bodegas, tapas de tanques flotantes, torres de enfriamiento, equipo e instalaciones que estén expuestas a la salinidad. GALVANOX III seca por evaporación de solventes, su curado es menos crítico cuando está sujeto a variaciones de temperatura y humedad.





Sistemas

Sistema	Descripción
1	GALVANOX III + SUBALOX E
2	GALVANOX III + SUBALOX E AS
3	GALVANOX III + SUBALOX U
4	GALVANOX III + SUBALOX U AS
5	GALVANOX III + SUBALOX V AS
6	GALVANOX III + SUBALOX PC-1090-Z

Preparación de la superficie

La superficie sobre la cual se vaya a aplicar requiere como mínimo, que se tenga limpieza con chorro de arena preferentemente a metal blanco, ya que el GALVANOX III debe de estar en contacto íntimo con el metal para proveer la protección catódica requerida; cualquier material como pintura vieja u oxido pueden evitar el funcionamiento adecuado del zinc para proteger el acero.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C o superior a 43°C. Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

Gris y rojo.

Agente químico	RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Regular	ASTM G-20
Álcalis	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Bueno	ASTM G-20
Sales	Excelente	Bueno	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20



Equipo de aplicación

Aspersión Airless ⁽¹⁾		
Pistola	Bomba	
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1	
⁽¹⁾ Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)		
Aspersión con equipo convencional ⁽²⁾		
Pistola	Tobera	Boquilla
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704
⁽²⁾ Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)		
Aplicación con Brocha		
Brocha		
De VilBiss		
Aplicación con Rodillo		
Rodillo		
De VilBiss		

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-580.

Relación de dilución en base a equipo utilizado

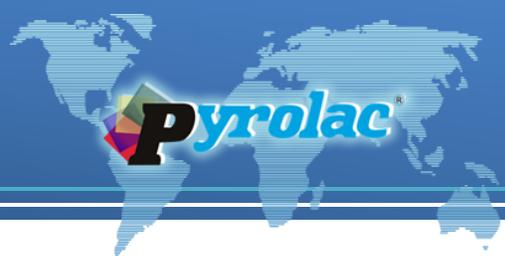
Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-580.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-580.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-580.
* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.	

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.



Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.