

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA		
	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--
Relación de mezcla	3:1 en volumen	--	--
Adelgazador	MT-586	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	17.71 - 21.64 m <sup>2</sup> /L.	--	--
Acabado	N/A	--	--
Adherencia	N/A	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359
No. de capas	2	--	--
Espesor seco por capa recomendado	2.0 – 3.0 mils.	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	N/A	--	D-4414 2366 2808
Cámara salina	2016 horas mínimo	--	B-117 9227
Densidad (mezcla) a 25°C	2.500 - 2.800 g/cm <sup>3</sup>	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475 2811-1
Viscosidad (Copa Ford) a 25°C	35 – 50 segundos	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196 --
Intemperismo acelerado	2000 horas mínimo	--	G-23 11507
COV's, (VOC's)	N/A	NOM-123-ECOL-1998	D-3960 17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	1H - 3H	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210 1524
Resistencia a la temperatura	Continua	800°C	--
	No continua	1000°C	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	0.5 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640 9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	2.0 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640 9117-1
Tiempo de curado a 25°C	48.0 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640 9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	80.0% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369 3251
Sólidos en volumen de la mezcla	45.0 – 55.0%	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697 3233
Vida de mezcla	8 horas	--	--

## Características

Recubrimiento inorgánico, constituido por un pigmento de polvo de zinc, cargas resistentes a la temperatura y un vehículo de silicato inorgánico parcialmente hidrolizado envasados por separado. Es sumamente duro y resistente a la abrasión, con excelente resistencia a la mayoría de los solventes, a los ambientes húmedo, salino y marino y resistente a altas temperaturas. Se considera que la vida de este recubrimiento es menor que la del poscurado, sin embargo, se recomienda para instalaciones expuestas a un alto porcentaje de humedad, a salpicaduras y brisa marina al aplicarse. Mínima degradación comparado con otros recubrimientos basados en silicatos.

## Usos

Se usa como primario de un sistema para protección corrosiva causada por el Intemperismo a sales marinas así como aplicación de calor por soldadura y estructuras sometidas a altas temperaturas.



## Sistemas

Sistema	Descripción
1	GALVANOX VIII + SUBALOX EAP + SUBALOX U

## Preparación de la superficie

El sustrato sobre el que se vaya a aplicar requiere una buena limpieza de la superficie, la cual debe estar libre de contaminantes como aceites, grasa, polvo, abrasivos, detergentes. Este recubrimiento se recomienda para aplicarse sobre superficies metálicas de hierro o acero limpiadas con chorro de abrasivo a metal blanco.

## Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 K) o superior a 43°C (316 K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

## Colores

Gris.

## Equipo de aplicación

### Aspersión Airless <sup>(1)</sup>

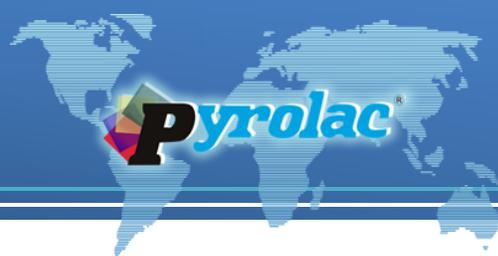
Pistola	Bomba
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1

<sup>(1)</sup> Usar tobera con orificio de 17 a 21 milésimas de diámetro interior (D.I.)

### Aspersión con equipo convencional <sup>(2)</sup>

Pistola	Tobera	Boquilla
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704

<sup>(2)</sup> Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)



## Aplicación con Brocha

**Brocha**

## Aplicación con Rodillo

**Rodillo**

\* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-586.

### Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-586.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-586.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-586.

\* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

### Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

### Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

### Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.