

GALVANOX V SPRAY

PRIMARIO ORGÁNICO DE ZINC EN AEROSOL

Hoja Técnica

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA			
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--
Relación de mezcla	N/A	--	--	--
Adelgazador	N/A	--	--	--
Rendimiento teórico a 1mils	5.90m ² /L mínimo	--	--	--
Acabado	N/A	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
Espesor seco recomendado	1.5 – 2.0mils.	--	--	--
Espesor húmedo recomendado	2.0 – 3.0mils.	--	D-4414	2366 2808
Cámara salina	N/A	--	B-117	9227
Densidad a 25°C	1.300g/cm ³ mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad Copa Ford #4 a 25°C	13 – 16 segundos	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Intemperismo acelerado	N/A	--	G-23	11507
COV's, (VOC's)	N/A	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	N/A	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua	100°C	--	--
	No continua	110°C	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	0.33 horas máximo	--	--	--
Tiempo de secado duro a 25°C	6.0 horas máximo	--	--	--
Sólidos en peso	45.00% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen	15.00% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	N/A	--	--	--

Características

GALVANOX V SPRAY es un primer diseñado con todas las ventajas anticorrosivos de los recubrimientos de zinc en el mercado, pero con la facilidad de poder transportarse de manera práctica y realizar aplicaciones de manera inmediata ya sea para reparación, mantenimiento o piezas pequeñas de acero estructural. Su secado rápido permite realizar el trabajo de manera rápida y eficiente. Basado en resinas epóxicas, GALVANOX V SPRAY tiene buena resistencia química, extraordinaria flexibilidad y resistencia a la abrasión, idóneo para ser sometido a prolongadas condiciones de alta humedad y medio ambiente salino.

Usos

Este recubrimiento es altamente recomendado para acero estructural o como sistema completo ya sea como mantenimiento, reparaciones o aplicaciones pequeñas que requieran protección anticorrosiva. Utilizado sobre todo tipo de acero estructural, en tanques y contenedores de productos químicos, torres de transmisión, instalaciones portuarias, tubos y soportes, plataformas, transformadores, tolvas de molinos, tapas de tanques flotantes, torres de enfriamiento, equipo e instalaciones que están expuestos a la salinidad.





Sistemas

Sistema	Descripción
1	GALVANOX V SPRAY + SUBALOX E
2	GALVANOX V SPRAY + SUBALOX E AS
3	GALVANOX V SPRAY + SUBALOX U
4	GALVANOX V SPRAY + SUBALOX U AS
5	GALVANOX V SPRAY + SUBALOX V AS
6	GALVANOX V SPRAY + SUBALOX PC 1090-Z

Preparación de la superficie

La superficie sobre la que se vaya a aplicar requiere, la mayor limpieza posible para proveer la protección anticorrosiva para lo que fue diseñado.

Colores

Gris.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.