

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA		
	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--
Relación de mezcla	2:1 en volumen	--	--
Adelgazador	MT-571	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	21.27 m <sup>2</sup> /L mínimo	--	--
Acabado	Semi-brillante	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359
No. de capas	3	--	--
Espesor seco por capa recomendado	3 mils.	--	D-7091
Espesor húmedo por capa recomendado	6 mils.	--	D-4414
Cámara salina	600 horas mínimo	--	B-117
Densidad (mezcla) a 25°C	1.35 g/cm <sup>3</sup>	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475
Viscosidad (Brookfield) a 25° C	900 – 3000 Cps.	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196
Intemperismo acelerado	N/A	--	G-23
COV's, (VOC's)	385 g/L	NOM-123-ECOL-1998	D-3960
Finura o fineza (unidad Hegman)	--	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210
Resistencia a la temperatura	Continua	90°C	--
	No continua	110°C	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	2 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Tiempo de curado a 25°C	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Sólidos en peso de la mezcla	71.5% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369
Sólidos en volumen de la mezcla	54% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697
Vida de mezcla a 25°C	6 horas	--	--

## Características

Recubrimiento elaborado a base de resinas epóxicas, pigmentos colorantes e inertes, que endurece por adición de un reactivo químico de resinas poliamídicas; es un producto que forma un acabado duro y con una resistencia excelente a las condiciones de exposición en ambiente marino, salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre.

## Usos

Este recubrimiento se recomienda para ser usado en mantenimiento de cualquier tipo de industrias y en especial donde los índices de corrosión son elevados, como la industria petroquímica, marítima, eléctrica, torres de transmisión, subestaciones y todo tipo de acero estructural.

Proporciona un acabado duro, con resistencia excelente a condiciones de exposición a ambientes salinos, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre marino, a la inmersión continua en destilados sin tratar, agua potable e interior de tanques de carga de embarcaciones.



**Sistemas**

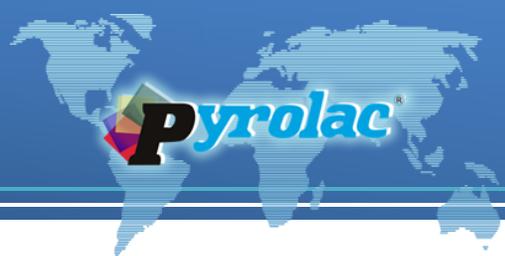
Sistema	Descripción
1	SUBALOX E AS + SUBOX AC
2	SUBALOX E AS + SUBOX E
3	SUBALOX E AS + SUBOX ET I
4	SUBALOX E AS + SUBOX E SH
5	SUBALOX E AS + SUBOX W
6	SUBALOX E AS + GALVANOX I
7	SUBALOX E AS + GALVANOX II

**Preparación de la superficie**

Remueva todas las grasas, aceites, óxido, escoria de laminación suelta, polvo, humedad y otros contaminantes. Requiere usarse limpieza mecánica o manual como mínimo. Si se aplica sobre galvanizado utilice mordentador para evitar problemas de adherencia Si se aplica sobre concreto, limpie la superficie de concreto eliminando pinturas anteriores y cualquier contaminación.

**Aplicación**

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 K) o superior a 43°C (316 K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.



### Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Alcalis	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Solventes	Bueno	Bueno	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

### Equipo de aplicación

#### Aspersión Airless <sup>(1)</sup>

Pistola	Bomba
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1

<sup>(1)</sup> Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)

#### Aspersión con equipo convencional <sup>(2)</sup>

Pistola	Tobera	Boquilla
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704

<sup>(2)</sup> Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)

#### Aplicación con Brocha

**Brocha**  
De VilBiss

#### Aplicación con Rodillo

**Rodillo**  
De VilBiss

\* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-571.

### Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-571.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-571.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-571.

\* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.



## Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

## Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

## Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.