

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA		
	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--
Relación de mezcla	10:1 en volumen 100:6.7 en peso	--	--
Adelgazador	N/A	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils.)	998.0 cc / 1.550 Kg.	--	--
Coefficiente de expansión térmica (0°C – 60°C)	30.8 x 10 <sup>-6</sup> /°C	--	D-696
Módulo de elasticidad a compresión	37482 kg/cm <sup>2</sup>	--	D-695
Unidad de envasado	1966 cc / 3.4 Kg 4261 cc / 6.8 Kg	--	--
Dureza - Barcol	40.0 – 44.0 totalmente curado 35.0 mínimo	--	D-2583
Resistencia al fuego	Auto extinguable	--	D-635
Resiliencia	0.27 Newton m-cm	--	D-2566
Densidad (mezcla) a 25°C	1.450 – 1.700 g/cm <sup>3</sup>	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475 2811-1
Resistencia al esfuerzo cortante	380 Kg/cm <sup>2</sup>	--	--
Resistencia al choque	Superado: MIL-S-910C (Navy) test de resistencia a gran impacto, Grado A, Tipo A, Clase 1	--	--
Resistencia a la tracción	349 Kg/cm <sup>2</sup>	--	D-638
Choque térmico	De -18°C a 100°C	--	D-746
Vibración	MIL-STD-167	--	--
Resistencia a la compresión	1336 Kg/cm <sup>2</sup>	--	D-695
Caducidad	18 meses desde la fabricación	--	--
Tiempo de curado	15°C	48 horas	--
	18°C	36 horas	--
	21°C	24 horas	--
	26°C	18 horas	--
Sólidos en peso de la mezcla	98.00% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369 3251
Sólidos en volumen de la mezcla	98.00% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697 3233
Vida de mezcla a 25°C	30 minutos	--	--

## Características

El recubrimiento SUBALOX E SB está elaborado con una resina epóxica de dos componentes. El compuesto, una vez catalizado a temperatura ambiente (@25°C), se convierte en un material de alta resistencia a la compresión y que se mantiene invariable indefinidamente sin sufrir degradación alguna por el contacto con aceites, gasóleos, agua de mar y productos químicos.

Al aplicarse en forma líquida, copia a la perfección todas las irregularidades de la superficie, lo cual garantiza un contacto al 100% con las partes, algo imposible de conseguir con los tacos convencionales de hierro. El SUBALOX E SB evita la corrosión de las superficies de contacto y mantiene invariable la alineación de la máquina por tiempo indefinido.

El taqueado con resina SUBALOX E SB no se mide en días si no en horas, ya que no es necesario mecanizar tacos ni bases de apoyo.





### Usos

El recubrimiento SUBALOX E SB es único en su categoría, se emplea para: Sistemas de propulsión principal (Motores y Reductores), motores auxiliares y alternadores; bocinas y arbotantes; limeras, pinzotes y apoyos de timón, chumaceras, servomotores, maquinillas, bombas de la cámara de máquinas, bombas de carga, pasacables, rodamientos de grandes dimensiones, hélices transversales, molinetes.

### Sistemas

Sistema	Descripción
1	SUBOX IZ + SUBALOX E SB
2	GALVANOX II + SUBALOX E SB

### Preparación de la superficie

La superficie a recubrir deberá estar limpia de aceites, gasóleos, agua, agua de mar, productos químicos, herrumbre o pintura mal adherida.

### Aplicación

- Revisión de parte A y parte B del producto SUBALOX E SB
- Revisión y colocación del equipo de protección personal
- Se agrega la parte B a la parte A y mezclar, durante tres minutos con un agitador de 200 rpm. a 500 rpm. Mantener la hélice sumergida y con movimientos a través del fondo del recipiente asegurando que el material asentado sea removido.
- Preparada la mezcla, se aplica directamente de tal manera que se distribuya de manera sincronizada e inmediata.
- El SUBALOX E SB es recomendable aplicarse en equipos que trabajan dentro del rango de temperatura de 52°C a 90°C. En caso de que exista algún rango distinto a las mencionadas, consultar al proveedor.
- La vida útil del producto es de 0.50 horas @ 21°C a 25°C.



### Ventajas

- Elimina vibraciones.
- Mantiene la alineación crítica.
- Ahorra costos al evitar el mecanizado de empaques, plásticos y/o metalizados así como su ajuste.
- Reduce el tiempo de puesta en marcha del equipo al aplicarse en pocas horas.
- Elimina la rotura de pernos de anclaje al mantener la tensión en ellos.
- Reduce los niveles de ruido y la transmisión de vibraciones al casco al mantener la alineación y la tensión de apriete en los pernos.
- Resiste la degradación debida al contacto con el fuel, lubricantes y medios agresivos, y evita la corrosión en el área de los tacos.
- No requiere de mantenimiento al no sufrir desgaste.

### Colores

Naranja

Agente químico	RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Bueno	ASTM G-20
Alcalis	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

### Equipo de aplicación

#### Aplicación con Lana

##### Lana

De VilBiss

#### Aplicación con Espátula

##### Espátula

De VilBiss

#### Aplicación con Mezclador eléctrico

##### Mezclador eléctrico

De VilBiss

### Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.



### Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

### Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 50 89, 5650 52 38 y 5657 27 84.