

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA		
	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--
Relación de mezcla	4:1 en volumen	--	--
Adelgazador	MT-170	--	--
Rendimiento teórico @1 milésima	17.70 m ² /L	--	--
Acabado	Brillante	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359
Densidad mezcla @ 25°C	1.000 – 1.200 g/cm ³	NMX-U-024-1976	D-1475
Espesor seco recomendado	2 - 3 milésimas	--	D-7091
Espesor húmedo recomendado	3 - 5 milésimas	--	D-4414
Viscosidad mezcla (Brookfield) @ 25°C	200 -500 centipoise	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196
COV's (VOC's)	327 g/L máximo	NOM-123-ECOL-1998	D-3960
Tiempo de secado al tacto @ 25°C	2 Horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Tiempo de secada duro @ 25°C	12 Horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Sólidos en peso de la mezcla	55.00% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369
Sólidos en volumen de la mezcla	45.00% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697

Características

Resiste a la intemperie y sustancias químicas, mantiene un alto brillo y es compatible con recubrimientos epóxicos, con buena adhesión sobre galvanizado sin necesidad de mordentador o primario. Bajo nivel de isocianatos. Consta de 2 componentes en una relación de mezcla de 4 partes del componente A por una parte del componente B en volumen (4:1).

Usos

Este acabado es compatible con recubrimientos epóxicos, se utiliza para superficies galvanizadas.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	GALVANOX II + SUBALOX PC-1090-Z SR
2	SUBOX E AR + SUBALOX PC-1090-Z SR
3	SUBOX E + SUBALOX PC-1090-Z SR





Preparación de la superficie

El primario sobre el que se va aplicar deberá estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad. Si se aplica directo a la superficie deberá estar libre de contaminantes, como aceites, grasas, polvo, abrasivos, detergentes, etc. Ya que de lo contrario se puede obtener una pobre adherencia. Sobre superficies correctamente fosfatizadas se obtiene excelente adherencia, cuando la superficie sea galvanizada utilizar solvente MT-381 para mordentar.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. Aplicar a una humedad relativa menor al 80%, temperatura ambiente de 10 a 40°C y temperatura del sustrato de 5 a 40°C.

Colores

Varios.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

Aplicación con Brocha

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-170.

Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-170.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-170.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-170.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.



Seguridad de manejo

Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 56505089, 56505238 y 56572784.