

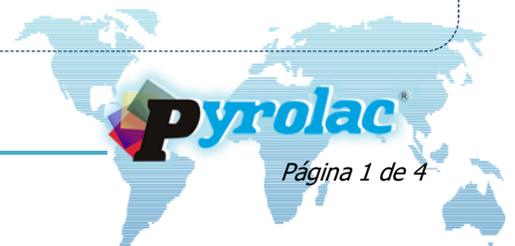
ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA		
	NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--
Relación de mezcla	No aplica	--	--
Adelgazador	MT-174 / MT-580	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils.)	15.73 m <sup>2</sup> /L mínimo	--	--
Acabado	Semimate	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359
No. de capas	1	--	--
Espesor seco por capa recomendado	2.0 – 3.0 mils.	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	5.0 – 7.0 mils.	--	D-4414
Cámara salina	120 horas mínimo	--	B-117
Densidad (mezcla) a 25°C	1.300 – 1.500 g/cm <sup>3</sup>	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	1500 cps mínimo	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196
Intemperismo acelerado	N/A	--	G-23
COV's, (VOC's)	520 g/L	NOM-123-ECOL-1998	D-3960
Finura o fineza (unidad Hegman)	6H	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210
Resistencia a la temperatura	Continua	80°C	--
	No continua	95°C	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	0.25 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Tiempo de curado a 25°C	N/A	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640
Sólidos en peso de la mezcla	60.00% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369
Sólidos en volumen de la mezcla	40.00% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697
Vida de mezcla a 25°C	N/A	--	--

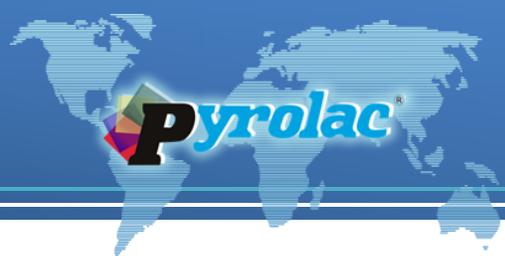
## Características

Recubrimiento elaborado con resinas acrílicas modificadas de excelente calidad, pigmentos orgánicos e inorgánicos, fosfato de zinc que le brinda una excelente resistencia al agua de mar aceites minerales y vegetales. Tiene excelente aplicabilidad con brocha o pistola de aspersión convencional, por sus características, el producto es ideal para el repintado y la protección de contenedores así como cualquier estructura metálica cuando se requiera un secado rápido. La rapidez de su secado, permite su puesta en servicio en cuestión de pocas horas.

## Usos

Este recubrimiento se recomienda como primario intermedio o acabado para contenedores y estructuras metálicas obteniéndose excelente adherencia, secado rápido y buena dureza. Su rápido secado permite el lavado con hidrolavado con agua a presión horas después de su aplicación.





## Sistemas

Sistema	Descripción
1	Funciona como primario, intermedio y acabado

## Preparación de la superficie

Para lograr una buena calidad en el acabado final, se requiere una buena preparación de la superficie, la cual debe estar libre de contaminantes como aceites, grasas, polvo, abrasivos, detergentes, etc., dicha operación de limpieza se podrá efectuar mediante limpieza manual o hidrolavado, en caso de que exista óxido o pintura mal adherida limpiar mediante chorro abrasivo.

## Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 K) o superior a 43°C (316 K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

## Colores

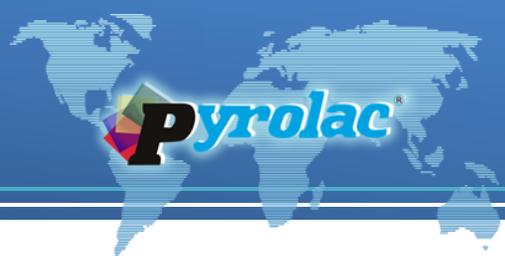
Gris, rojo y blanco.

Agente químico	RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Alcalis	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Solventes	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

## Equipo de aplicación

Aspersión Airless <sup>(1)</sup>	
Pistola	Bomba
De ViilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1

<sup>(1)</sup> Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)



### Aspersión con equipo convencional <sup>(2)</sup>

Pistola	Tobera	Boquilla
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704

<sup>(2)</sup> Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)

### Aplicación con Brocha

**Brocha**  
De VilBiss

### Aplicación con Rodillo

**Rodillo**  
De VilBiss

\* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-580 ó MT-174.

### Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-580 ó MT-174.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-580 ó MT-174.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-580 ó MT-174.

\* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

### Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

### Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.



Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.