

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA			
	NOM ó NMX	ASTM	ISO	
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla	4:1 en volumen	--	--	--
Parte A:Parte B	63XXX:63030-C	--	--	--
Adelgazador	MT-170/MT-800	--	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mil)	17.70 – 19.60 m ² /L	--	--	--
Acabado	Brillante	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
No. de capas	2	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	2 – 3 mil	--	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	4 – 6 mil	--	D-4414	2366 2808
Cámara salina	1000 horas mínimo	--	B-117	9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.000 g/cm ³ mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	400 – 800 Cps.	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Intemperismo acelerado	2000 horas mínimo	--	G-23	11507
COV's, (VOC's)	380 g/L	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	6 mínimo	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua 93 °C	--	--	--
	No continua 121 °C	--	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	1 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25°C	--	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	62 – 67%	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	45 – 50%	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla a 25°C	8 horas máximo	--	--	--

Características

Recubrimiento elaborado a base de resinas de uretano, isocianatos, pigmentos, aditivos, etc.; Es un producto modificado de altos sólidos que tiene excelente resistencia química a solventes y al manchado, posee excelentes características de dureza y flexibilidad, es un producto que muestra una excelente retención de color durante largos periodos de servicio, se adhiere perfectamente al acero y al concreto proporcionando un sistema duradero y fácil de limpiar en los sistemas de pisos. Este producto fue modificado con aditivos lo cual incrementa la resistencia de este producto dando como resultado una apariencia diferente a los poliuretanos convencionales bajando el brillo a un 80 – 85% y dejando una apariencia ligeramente rugosa, pero logrando una excelente resistencia a la abrasión que no se logra con un poliuretano convencional. El producto puede ser suministrado con las mismas características de resistencia física y química pero con propiedad antiderrapante.

Usos

Este recubrimiento se recomienda para ser utilizado sobre acero estructural de uso industrial y arquitectónico, tanques y tuberías, plantas de tratamiento de aguas, eléctricas, de pulpa y papel, químicas, petroquímicas, de alimentos y bebidas, exterior de carros de ferrocarril e interior de tolvas, acero estructural de puentes, paredes y pisos de concreto industriales y arquitectónicos.



Sistemas

Sistema	Descripción
1	GALVANOX I + SUBALOX U AS
2	GALVANOX II + SUBALOX U AS
3	SUBALOX E AP + SUBALOX U AS
4	SUBOX E + SUBALOX U AS
5	SUBOX E AR + SUBALOX U AS

Preparación de la superficie

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad. Si se aplica directo a la superficie deberá estar libre de contaminantes, como aceites, grasas, polvo, abrasivos, detergentes, etc. Ya que de lo contrario se obtiene mala adherencia, sobre superficies fosfatizadas correctamente se obtiene excelente adherencia.

Este producto no debe aplicarse cuando la humedad relativa sea mayor a 70% y la temperatura sea inferior a 15°C, en caso de que sea necesario aplicar bajo estas condiciones lo ideal sería hornear a una temperatura de 80°C durante 30 minutos para asegurar el secado.

El producto no se debe aplicar bajo ninguna circunstancia cuando la temperatura de superficie sea mayor a 50°C.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 K) o superior a 43°C (316 K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.



Equipo de aplicación

Aspersión Airless

Aspersión con equipo convencional

Aplicación con Brocha

Aplicación con Rodillo

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-170/MT-800.

Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-170/MT-800.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-170/MT-800.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-170/MT-800.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.