

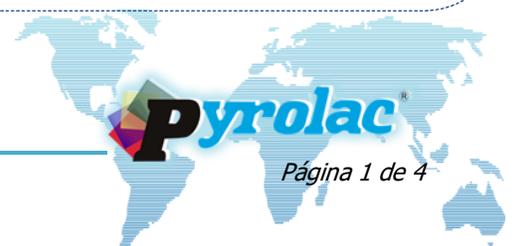
ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA			
	NOM ó NMX	ASTM	ISO	
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla	1:1 en volumen	--	--	--
Adelgazador	MT-386	--	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	32.7 m ² /L mínimo	--	--	--
Acabado	Semi brillante	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
No. de capas	2	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	5 – 8 mils.	--	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	6 – 10 mils.	--	D-4414	2366 2808
Cámara salina	2000 horas mínimo	--	B-117	9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.30 g/cm ³	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	4500 Cps.	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Intemperismo acelerado	800 horas mínimo	--	G-23	11507
COV's, (VOC's)	143 g/L máximo	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	6 mínimo	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua 80°C	--	--	--
	No continua 90°C	--	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25°C	N/A	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	89% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	83% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	8 horas	--	--	--

Características

Recubrimiento de tipo epóxico modificado de alto rendimiento, desarrollado por Pyrolac para protección metálica en forma eficiente proporcionando una extraordinaria protección anticorrosiva a largo plazo, además de reducir considerablemente los costos por efecto de preparación de superficie.

El Subox ET I está formulado con pigmentos altamente resistentes a la corrosión, los cuales reaccionan con el óxido de las superficies metálicas, transformándolo en los óxidos de hierro más estables que existen, permitiendo con esto que el Subox ET I se pueda aplicar sobre superficies húmedas aun oxidadas sin demeritar su alto rendimiento. Excelente protección anticorrosiva, buena dureza, resistencia a la abrasión y resistencia química.

Cuando se aplique sobre mojado presione fuertemente la brocha para que la humedad se desplace del substrato; si se aplica en superficies enterradas, el tiempo recomendado antes de rellenar es de 6 horas a 25°C.





Usos

El Subox ET I se recomienda como único recubrimiento primario-acabado para mantenimiento en industrias, donde existan altos índices de corrosión, y la preparación de superficie es difícil y costosa, en la industria petroquímica, marítima, en calderas, en la construcción y en la industria eléctrica en general para mantenimiento de tanques, rejillas, tuberías, escaleras, plataformas, tapas de registro, pasamanos, estructuras de acero, tinas metálicas etc.

Sistemas

Sistema	Descripción
1	SUBOX ET I + SUBALOX U
2	SUBOX ET I + SUBALOX E
3	SUBOX ET I + SUBALOX E AP
4	SUBOX ET I + SUBALOX U AS

Preparación de la superficie

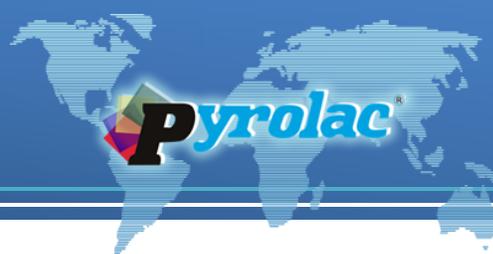
La preparación de la superficie para aplicar Subox ET I, puede ser por método manual o mecánico. Para la preparación manual puede ser usando cepillo de alambre y rasquetas únicamente para eliminar el polvo u óxido mal adherido a las superficies. En la preparación mecánica se recomienda usar lijadoras o cardas para eliminar el óxido mal adherido.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 K) o superior a 43°C (316 K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

Café oscuro.



RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Regular	ASTM G-20
Álcalis	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Bueno	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

Equipo de aplicación

Aspersión Airless ⁽¹⁾			
Pistola		Bomba	
De VilBiss modelo JGA-507		Qfa 514 32:1	
⁽¹⁾ Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)			
Aspersión con equipo convencional ⁽²⁾			
Pistola	Tobera	Boquilla	
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704	
⁽²⁾ Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)			
Aplicación con Brocha			
Brocha			
De VilBiss			
Aplicación con Rodillo			
Rodillo			
De VilBiss			

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-386.

Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-386.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-386.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-386.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.



Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.