

SUBOX E AR

ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO PRIMARIO EPÓXICO MODIFICADO

Hoja Técnica

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA			
	NOM ó NMX	ASTM	ISO	
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla	1:1 en volumen	--	--	--
Adelgazador	MT-386 ó MT-590	--	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	22.00 m ² /L mínimo	--	--	--
Acabado	N/A	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
No. de capas	N/A	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	3 – 4 mils.	--	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	4 – 5 mils.	--	D-4414	2366 2808
Cámara salina	2016 horas mínimo	--	B-117	9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.24 g/cm ³	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	1500 - 3000 Cps.	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Intemperismo acelerado	N/A	--	G-23	11507
COV's, (VOC's)	N/A	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	6 mínimo	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua 130 °C	--	--	--
	No continua 150 °C	--	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25°C	N/A	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	75% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	56% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	8 horas	--	--	--

Características

Primario Epóxico con Óxido de Hierro Micáceo de alto desempeño diseñado para poder aplicarse a superficies con un mínimo de limpieza, garantizando además excelente protección anticorrosiva a largo plazo, ya que contiene resinas, pigmentos y aditivos que proporcionan una alta resistencia a la corrosión, obteniéndose como resultado excelente adherencia y resistencia al medio ambiente.

Usos

El SUBOX E AR es recomendado como primario para mantenimiento en áreas con altos índices de corrosión como: Instalaciones marítimas, exterior de tanques, tuberías, instalaciones industriales, industria de la construcción, exterior de transformadores y en general para todo lo referente a mantenimiento industrial.



Sistemas

Sistema	Descripción
1	SUBOX E AR + SUBALOX U
2	SUBOX E AR + SUBALOX U 64
3	SUBOX E AR + SUBALOX U AS
4	SUBOX E AR + SUBALOX V AS
5	SUBOX E AR + SUBALOX E 100 S
6	SUBOX E AR + SUBALOX E AS
7	SUBOX E AP + SUBALOX U AS
8	SUBOX E AP + SUBALOX E AP
9	SUBOX E AR + SUBALOX EE FC
10	SUBOX E AR + SUBALOX EE FC + SUBALOX U

Preparación de la superficie

Remueva todas las grasas, aceites, óxido, escoria de laminación suelta, polvo, humedad y otros contaminantes. Requiere usarse limpieza mecánica o manual como mínimo.

Se recomienda limpieza a metal blanco, para aplicaciones que van a ser expuestas a elevados índices de corrosión, para garantizar una resistencia al medio ambiente excelente.

El producto no se debe aplicar bajo ninguna circunstancia cuando la temperatura de superficie sea mayor a 50° C.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277K) o superior a 43°C (316K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

Blanco, rojo y gris.



RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Regular	ASTM G-20
Alcalis	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Bueno	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

Equipo de aplicación

Aspersión Airless ⁽¹⁾

Pistola	Bomba
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1

⁽¹⁾ Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)

Aspersión con equipo convencional ⁽²⁾

Pistola	Tobera	Boquilla
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704

⁽²⁾ Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)

Aplicación con Brocha

Brocha
De VilBiss

Aplicación con Rodillo

Rodillo
De VilBiss

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-386 ó MT-590.

Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-386 ó MT-590.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-386 ó MT-590.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-386 ó MT-590.

* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.



Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. . Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.